



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| УП: z15.05.01\_20\_00.plx |  | стр. 3 |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
| **Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году** |
|  |  |  |  |
| Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена дляисполнения в 2021-2022 учебном году на заседании кафедры |
| **Автоматизация информационных и технологических процессов** |
|  |  |  |  |
|  | Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г. № \_\_Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
| **Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году** |
|  |  |  |  |
| Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена дляисполнения в 2022-2023 учебном году на заседании кафедры |
| **Автоматизация информационных и технологических процессов** |
|  |  |  |  |
|  | Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г. № \_\_Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
| **Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году** |
|  |  |  |  |
| Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена дляисполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры |
| **Автоматизация информационных и технологических процессов** |
|  |  |  |  |
|  | Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2023 г. № \_\_Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
| **Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году** |
|  |  |  |  |
| Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена дляисполнения в 2024-2025 учебном году на заседании кафедры |
|  |  |  |  |
| **Автоматизация информационных и технологических процессов** |
|  |  |  |  |
|  | Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 г. № \_\_Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| УП: z15.05.01\_20\_00.plx |  |  |  |  |  |  | стр. 4 |
| **1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| 1.1 | Приобретение базовых знаний и умений в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом о современных технологиях автоматизации обработки материалов электрофизическими методами, посредством обеспечения этапов формирования компетенций, предусмотренных ФГОС, в части представленных ниже знаний, умений и навыков. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ** |
| Цикл (раздел) ОП: | Б1.В.ДВ.04 |
| **2.1** | **Требования к предварительной подготовке обучающегося:** |
| 2.1.1 | Технологическая практика |
| 2.1.2 | Процессы и операции формообразования |
| 2.1.3 | Технология конструкционных материалов |
| 2.1.4 | Конструкционное материаловедение |
| 2.1.5 | Материаловедение |
| **2.2** | **Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:** |
| 2.2.1 | Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы |
| 2.2.2 | Преддипломная практика |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| **ПК-5: Способностью выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения** |
| **.** |
| **Знать** – методы автоматизации производственных и технологических электрофизических процессов.  |
| **Уметь** – выбирать основные и вспомогательные материалы.  |
| **Владеть** – способами реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен** |
| **3.1** | **Знать:** |
| 3.1.1 | Методы автоматизации производственных и технологических электрофизических процессов. |
| **3.2** | **Уметь:** |
| 3.2.1 | Проводить расчёт параметров технологических установок. |
| **3.3** | **Владеть:** |
| 3.3.1 | Методами компьютерного моделирования электрофизических процессов. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| **Код занятия** | **Наименование разделов и тем /вид занятия/** | **Семестр / Курс** | **Часов** | **Компетен-****ции** | **Литература** | **Форма контроля** |
|  | **Раздел 1. Обработка материалов концентрированными потоками энергии** |  |  |  |  |  |
| 1.1 | Классификация электрофизических и электрохимических методов обработки /Тема/ | 5 | 0 |  |  |  |
| 1.2 | Электрические методы обработки. Лучевые методы обработки. /Лек/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.5Л2.2Э1 Э2 |  |
| 1.3 | Расчёт режимов обработки электрофизическими методами /Пр/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л3.4Э1 Э2 |  |
| 1.4 | Комбинированные методы обработки. /Ср/ | 5 | 14 | ПК-5 |  |  |
| 1.5 | Электроэрозионная обработка /Тема/ | 5 | 0 |  |  |  |
| 1.6 | Преимущества и недостатки обработки по сравнению с механической обработкой. Основные закономерности электрической эрозии. /Лек/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.6Л2.5Э1 Э2 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| УП: z15.05.01\_20\_00.plx |  |  |  |  |  |  | стр. 5 |
| 1.7 | Расчёт процесса электроэрозионной обработки /Пр/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.6Л3.3Э1 Э2 |  |
| 1.8 | Схема и принцип действия электроэрозионной обработки. /Ср/ | 5 | 14 | ПК-5 |  |  |
| 1.9 | Электроискровое легирование /Тема/ | 5 | 0 |  |  |  |
| 1.10 | Физические основы процесса. Схема установки для электроискрового легирования. Качество материала, осаждаемого на легируемой поверхности. /Лек/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.7Л2.3Э1 Э2 |  |
| 1.11 | Тематические тестовые электронные задачи /Пр/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.6Л2.3Э1 Э2 |  |
| 1.12 | Область применения электроискрового легирования. /Ср/ | 5 | 14 | ПК-5 |  |  |
| 1.13 | Плазменная обработка /Тема/ | 5 | 0 |  |  |  |
| 1.14 | Получение плазмы для технологических целей. Плазмотроны. /Лек/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.2Л2.1Э1 Э2 |  |
| 1.15 | Расчёт электродугового струйного плазмотрона постоянного тока косвенного действия и определение его характеристик /Пр/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.2Л2.1Э1 Э2 |  |
| 1.16 | Применение плазменной обработки. /Ср/ | 5 | 14 | ПК-5 |  |  |
| 1.17 | Электронно-лучевая обработка /Тема/ | 5 | 0 |  |  |  |
| 1.18 | Схема и принцип действия. Установка для электронно-лучевой обработки. /Лек/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.6Л2.2Э1 Э2 |  |
| 1.19 | Обработка объёмным (электронный пучок) точечным источником /Лаб/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.6Э1 Э2 |  |
| 1.20 | Взаимодействие электронного луча с веществом. /Ср/ | 5 | 14 | ПК-5 |  |  |
| 1.21 | Лазерная обработка /Тема/ | 5 | 0 |  |  |  |
| 1.22 | Источники лазерного излучения. Твердотельные лазеры. Газовые лазеры. /Лек/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.3Л2.4Э1 Э2 |  |
| 1.23 | Импульсная лазерная обработка точечным источником /Лаб/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.3Л3.1Э1 Э2 |  |
| 1.24 | Применение лазерной обработки. /Ср/ | 5 | 14 | ПК-5 |  |  |
| 1.25 | Электрохимическая размерная обработка /Тема/ | 5 | 0 |  |  |  |
| 1.26 | Основные закономерности анодного растворения металлов. Технологические показатели электрохимической обработки. /Лек/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.1Л2.2Э1 Э2 |  |
| 1.27 | Электрохимическая обработка металлических заготовок и деталей /Лаб/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л3.2Э1 Э2 |  |
| 1.28 | Формирование микроповерхности. /Ср/ | 5 | 15 | ПК-5 |  |  |
| 1.29 | Ультразвуковая обработка /Тема/ | 5 | 0 |  |  |  |
| 1.30 | Законы и свойства ультразвука. Возбуждение ультразвука в технологических установках. /Лек/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л1.4Э1 Э2 |  |
| 1.31 | Расчёт параметров ультразвуковой обработки /Лаб/ | 5 | 1 | ПК-5 | Л3.5Э1 Э2 |  |
| 1.32 | Конструкция магнитострикционного преобразователя. /Ср/ | 5 | 15 | ПК-5 |  |  |
| 1.33 | Контактная работа во время промежуточной аттестации /ИКР/ | 5 | 0,25 | ПК-5 | Э1 Э2 |  |
| 1.34 | Контрольная работа /Контр. раб./ | 5 | 10 | ПК-5 |  |  |
| 1.35 | Промежуточная аттестация /Зачёт/ | 5 | 3,75 | ПК-5 | Э1 Э2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)** |
|  |
| Оценочные материалы приведены в приложении к рабочей программе дисциплины (см. документ «Оценочные материалы по дисциплине «Электрофизические и электрохимические способы обработки материалов»»). |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| УП: z15.05.01\_20\_00.plx |  |  |  | стр. 6 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| **6.1. Рекомендуемая литература** |
| **6.1.1. Основная литература** |
| № | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год | Количество/название ЭБС |
| Л1.1 | Варенцов В. К., Рогожников Н. А., Уваров Н. Ф. | Электрохимические системы и процессы : учебное пособие | Новосибирск: Новосибирский государственн ый технический университет, 2011, 102 с. | 978-5-7782- 1754-6, http://www.ipr bookshop.ru/4 4705.html |
| Л1.2 | Кузнецов Г. Д., Кушхов А. Р. | Ионно-плазменная обработка материалов : курс лекций | Москва: Издательский Дом МИСиС, 2008, 180 с. | 2227-8397, http://www.ipr bookshop.ru/5 6059.html |
| Л1.3 | Вейко В. П., Смирнов В. Н., Чирков А. М., Шахно Е. А. | Лазерная очистка в машиностроении и приборостроении : учебное пособие | Санкт- Петербург: Университет ИТМО, 2013, 103 с. | 2227-8397, http://www.ipr bookshop.ru/7 1489.html |
| Л1.4 | Панин А. В., Клименов В. А., Перевалова О. Б., Ковалевская Ж. Г., Казаченок М. С., Панина А. А., Синякова Е. А. | Ультразвуковая обработка сталей и сплавов : учебное пособие | Томск: Томский политехническ ий университет, 2019, 189 с. | 978-5-4387- 0895-7, http://www.ipr bookshop.ru/9 6096.html |
| Л1.5 | Серебреницкий П. П. | Современные электроэрозионные технологии и оборудование | Санкт- Петербург: Лань, 2013, 352 с. | 978-5-8114- 1423-9, http://e.lanboo k.com/books/e lement.php? pl1\_cid=25&p l1\_id=8875 |
| Л1.6 | Волков Ю. С. | Электрофизические и электрохимические процессы обработки материалов | Санкт- Петербург: Лань, 2016, 396 с. | 978-5-8114- 2174-9, http://e.lanboo k.com/books/e lement.php? pl1\_id=75505 |
| Л1.7 | Гаврилов С.А., Белов А.Н. | Электрохимические процессы в технологии микро- и наноэлектроники : учеб. пособие для вузов | М.: Изд-во ЮРАЙТ, 2014, 258с. | 978-5-9692- 4292-7, 978-5- 9692-1556-6, 1 |
| **6.1.2. Дополнительная литература** |
| № | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год | Количество/название ЭБС |
| Л2.1 | Коротков В. А., Пегашкин В. Ф. | Поверхностная плазменная закалка : монография | Саратов: Вузовское образование, 2014, 61 с. | 2227-8397, http://www.ipr bookshop.ru/2 0695.html |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| УП: z15.05.01\_20\_00.plx |  |  |  | стр. 7 |
| № | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год | Количество/название ЭБС |
| Л2.2 | Архипова Н. А., Блинова Т. А. | Электрофизические и электрохимические методы обработки поверхностей | Белгород: Белгородский государственн ый технологическ ий университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2012, 305 с. | 2227-8397, http://www.ipr bookshop.ru/2 8423.html |
| Л2.3 | Бережная А. Г. | Электрохимические технологии и материалы : учебное пособие | Ростов-на- Дону, Таганрог: Издательство Южного федерального университета, 2017, 119 с. | 978-5-9275- 2417-4, http://www.ipr bookshop.ru/8 7528.html |
| Л2.4 | Богданов А. В., Голубенко Ю. В. | Волоконные технологические лазеры и их применение | Санкт- Петербург: Лань, 2018, 236 с. | 978-5-8114- 2027-8, https://e.lanbo ok.com/book/1 01825 |
| Л2.5 | Арефьев А.С. | Электрофизические основы технологии : Учеб.пособие | Рязань, 1992, 48с. | 5-230-14381- 9, 1 |
| **6.1.3. Методические разработки** |
| № | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год | Количество/название ЭБС |
| Л3.1 | Скрипник А. В., Храмов В. Ю. | Методические указания к выполнению лабораторных работ по дисциплине «Лазерная техника» : учебно-методическое пособие | Санкт- Петербург: Университет ИТМО, 2010, 64 с. | 2227-8397, http://www.ipr bookshop.ru/6 7266.html |
| Л3.2 | Качанова Л.П. | Электрохимические методы анализа. Ч.1. Потенциометрические методы анализа : методические указания | Рязань: РГРТУ, 2016, | , https://elib.rsre u.ru/ebs/downl oad/1141 |
| Л3.3 | Качанова Л.П. | Электрохимические методы анализа. Ч.2. Кондуктометрические методы анализа : методические указания | Рязань: РГРТУ, 2017, | , https://elib.rsre u.ru/ebs/downl oad/1147 |
| Л3.4 | Качанова Л.П. | Электрохимические методы анализа. Ч.3: Вольтамперометрические методы анализа : методические указания | Рязань: РГРТУ, 2018, | , https://elib.rsre u.ru/ebs/downl oad/1825 |
| Л3.5 | Лазутин Ю.Д. | Размерная ультразвуковая обработка металлов : методические указания | Рязань: РГРТУ, 2011, | , https://elib.rsre u.ru/ebs/downl oad/2304 |
| **6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"** |
| Э1 | Электронная библиотечная система «IPRbooks» [Электронный ресурс]. – Электрон. дан. – Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/ |
| Э2 | Электронная библиотечная система Издательства Лань [Электронный ресурс]. – Электрон. дан. – Режим доступа: https://e.lanbook.com/ |
| **6.3 Перечень программного обеспечения и информационных справочных систем****6.3.1 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства** |
| **Наименование** | **Описание** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| УП: z15.05.01\_20\_00.plx |  | стр. 8 |
| Операционная система Windows | Коммерческая лицензия |
| Adobe Acrobat Reader | Свободное ПО |
| 7 Zip | Свободное ПО |
| K-Lite Codec Pack | Свободное ПО |
| Продукты Microsoft по программе DreamSpark Membership ID 700565239 (операционные системы семейства Windows) | Коммерческая лицензия |
| Mathcad University Classroom | Бессрочно. Лицензия на ПО PKG-7517-LN, SON – 2469998, SCN – 8A1365510 |
| **6.3.2 Перечень информационных справочных систем** |
|  |  |  |  |  |
| **7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| 1 | 117 учебно-административный корпус. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Всего 28 мест (без учёта места преподавателя и работников). 14 компьютеров (без учёта компьютера преподавателя и работников), из них: 2 компьютера FORMOZA на базе Core2 - 6700 6 компьютеров PERSONAL 4 компьютеров Intel Core i-3 1 компьютер Celeron 1 компьютер Pentium 4 с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду РГРТУ. 1 мультимедиа проектор NEC - NP 200 A, 1 экран. Посадочные места: студенты - 14 столов + 28 стульев. |
| 2 | 117а учебно-административный корпус. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Всего 50 место (без учёта места преподавателя). 1 мультимедиа проектор BenQ 721, 1 документ-камера Aver Visio 330, 1 экран, 1 компьютер FORMOZA на базе Core2 - 6700 с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду РГРТУ. Посадочные места: студенты - 25 столов + 50 стульев. преподаватель - 1 стол + 1 стул. 1 доска аудиторная. |
|  |  |  |  |  |
| **8. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)** |
| Методическое обеспечение дисциплины приведено в приложении к рабочей программе дисциплины (см. документ «Методические указания дисциплины «Электрофизические и электрохимические способы обработки материалов»»). |

|  |
| --- |
| МИНИСТРЕСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ****"РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА"** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | Аннотация |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Электрофизические и электрохимические способы обработки материалов** |
| рабочая программа дисциплины (модуля) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Закреплена за кафедрой |  | **Автоматизация информационных и технологических процессов** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Учебный план | z15.05.01\_20\_00.plx15.05.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МАШИН И КОМПЛЕКСОВ |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Квалификация | **инженер** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Форма обучения | **заочная** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Программу составил(и): | к.т.н., доц., Дятлов Роман Николаевич |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Распределение часов дисциплины по курсам** |  |  |
| Курс | **5** | Итого |  |  |
| Вид занятий | УП | РП |  |  |
| Лекции | 8 | 8 | 8 | 8 |  |  |
| Лабораторные | 4 | 4 | 4 | 4 |  |  |
| Практические | 4 | 4 | 4 | 4 |  |  |
| Иная контактная работа | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |  |  |
| Итого ауд. | 16,25 | 16,25 | 16,25 | 16,25 |  |  |
| Кoнтактная рабoта | 16,25 | 16,25 | 16,25 | 16,25 |  |  |
| Сам. работа | 114 | 114 | 114 | 114 |  |  |
| Часы на контроль | 3,75 | 3,75 | 3,75 | 3,75 |  |  |
| Часы на контрольные работы | 10 | 10 | 10 | 10 |  |  |
| Итого | 144 | 144 | 144 | 144 |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| УП: z15.05.01\_20\_00.plx |  | стр. 2 |
| **1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ** |
| 1.1 | Приобретение базовых знаний и умений в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом о современных технологиях автоматизации обработки материалов электрофизическими методами, посредством обеспечения этапов формирования компетенций, предусмотренных ФГОС, в части представленных ниже знаний, умений и навыков. |
|  |  |  |  |  |  |
| **2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП** |
| Цикл (раздел) ООП: | Б1.В.ДВ.04 |
| **2.1** | **Требования к предварительной подготовке обучающегося:** |
| 2.1.1 | Технологическая практика |
| 2.1.2 | Процессы и операции формообразования |
| 2.1.3 | Технология конструкционных материалов |
| 2.1.4 | Конструкционное материаловедение |
| 2.1.5 | Материаловедение |
| **2.2** | **Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:** |
| 2.2.1 | Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы |
| 2.2.2 | Преддипломная практика |
|  |  |  |  |  |  |
| **3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| **ПК-5:Способностью выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения** |
| **.** |
| **Знать** |
| – методы автоматизации производственных и технологических электрофизических процессов. |
| **Уметь** |
| – выбирать основные и вспомогательные материалы. |
| **Владеть** |
| – способами реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения. |
|  |  |  |  |  |  |
| **В результате освоения дисциплины обучающийся должен** |
| **3.1** | **Знать:** |
| Методы автоматизации производственных и технологических электрофизических процессов.  |
| **3.2** | **Уметь:** |
| Проводить расчёт параметров технологических установок.  |
| **3.3** | **Владеть:** |
| Методами компьютерного моделирования электрофизических процессов.  |