

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
"РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА"**

СОГЛАСОВАНО  
Зав. выпускающей кафедры

УТВЕРЖДАЮ

**Автоматизация обработки материалов  
концентрированными потоками энергии  
рабочая программа дисциплины (модуля)**

Закреплена за кафедрой **Автоматизации информационных и технологических процессов**  
Учебный план z15.03.04\_24\_00.plx  
15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств  
Квалификация **бакалавр**  
Форма обучения **заочная**  
Общая трудоемкость **4 ЗЕТ**

**Распределение часов дисциплины по курсам**

Курс	5		Итого	
	уп	рп		
Лекции	6	6	6	6
Практические	6	6	6	6
Иная контактная работа	0,35	0,35	0,35	0,35
Консультирование перед экзаменом и практикой	2	2	2	2
Итого ауд.	14,35	14,35	14,35	14,35
Контактная работа	14,35	14,35	14,35	14,35
Сам. работа	111	111	111	111
Часы на контроль	8,65	8,65	8,65	8,65
Контрольная работа заочники	10	10	10	10
Итого	144	144	144	144

г. Рязань

Программу составил(и):

*к.т.н., доц., Дятлов Роман Николаевич*

Рабочая программа дисциплины

**Автоматизация обработки материалов концентрированными потоками энергии**

разработана в соответствии с ФГОС ВО:

ФГОС ВО - бакалавриат по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств (приказ Минобрнауки России от 09.08.2021 г. № 730)

составлена на основании учебного плана:

15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств  
утвержденного учёным советом вуза от 26.01.2024 протокол № 8.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

**Автоматизации информационных и технологических процессов**

Протокол от 30.05.2024 г. № 9

Срок действия программы: 2024-2029 уч.г.

Зав. кафедрой Ленков Михаил Владимирович

---

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2025-2026 учебном году на заседании кафедры  
**Автоматизации информационных и технологических процессов**

Протокол от \_\_\_\_\_ 2025 г. № \_\_\_\_

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_

---

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры  
**Автоматизации информационных и технологических процессов**

Протокол от \_\_\_\_\_ 2026 г. № \_\_\_\_

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_

---

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2027-2028 учебном году на заседании кафедры  
**Автоматизации информационных и технологических процессов**

Протокол от \_\_\_\_\_ 2027 г. № \_\_\_\_

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_

---

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры

**Автоматизации информационных и технологических процессов**

Протокол от \_\_\_\_\_ 2028 г. № \_\_\_\_

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

1.1	Приобретение базовых знаний и умений в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом о современных технологиях автоматизации обработки материалов электрофизическими методами, посредством обеспечения этапов формирования компетенций, предусмотренных ФГОС, в части представленных ниже знаний, умений и навыков.
-----	---

**2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Цикл (раздел) ОП:	
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>
2.1.1	Технологические процессы автоматизированных производств
2.1.2	Средства автоматизации и управления
2.1.3	Металловедение
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>

**3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

<b>ПК-1: Способен проектировать технологические операции изготовления сложных деталей на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом и 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ с дополнительной осью</b>	
<b>ПК-1.1. Определяет последовательность обработки поверхностей заготовок для изготовления сложных деталей на ТСПР с ЧПУ и 3-координатных СФР ОЦ с ЧПУ</b>	
<b>Знать</b>	Технологии обработки деталей немеханическими методами.
<b>Уметь</b>	Производить компьютерный расчёт технологических операций.
<b>Владеть</b>	Прикладным программным обеспечением для расчёта обработки поверхностей деталей.
<b>ПК-1.2. Оформляет технологическую документацию на разработанную технологическую операцию/операции изготовления сложных деталей на ТСПР с ЧПУ и 3-координатных СФР ОЦ с ЧПУ</b>	
<b>Знать</b>	Единые системы конструкторской документации и профильные межгосударственные стандарты (ГОСТы).
<b>Уметь</b>	Выполнять анализ чертежа.
<b>Владеть</b>	Основами метрологической экспертизы технологической документации.

**В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен**

<b>3.1</b>	<b>Знать:</b>
3.1.1	Методы автоматизации производственных и технологических электрофизических процессов.
<b>3.2</b>	<b>Уметь:</b>
3.2.1	Проводить расчёт параметров технологических установок.
<b>3.3</b>	<b>Владеть:</b>
3.3.1	Методами компьютерного моделирования электрофизических процессов.

**4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Форма контроля
	<b>Раздел 1. Автоматизация обработки материалов концентрированными потоками энергии</b>					
1.1	Классификация электрофизических и электрохимических методов обработки /Тема/	5	0			
1.2	Классификация электрофизических и электрохимических методов обработки. Преимущества и недостатки. /Лек/	5	0,5	ПК-1.1-3	Л1.5 Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Контрольные вопросы

1.3	Электроэрозионные методы обработки /Пр/	5	0,5	ПК-1.1-У	Л1.6 Л1.8Л2.2 Л2.3Л3.4 Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Защита лабораторной работы
1.4	Электроэрозионные методы обработки /Ср/	5	14	ПК-1.1-3 ПК-1.2-У	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э2	Тестирование
1.5	Электроэрозионная обработка /Тема/	5	0			
1.6	Электроэрозионная обработка. Преимущества и недостатки обработки по сравнению с механической обработкой. Основные закономерности электрической эрозии. /Лек/	5	0,5	ПК-1.1-3	Л1.6 Л1.8Л2.2 Л2.5Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Контрольные вопросы
1.7	Электроэрозионная обработка /Пр/	5	0,5	ПК-1.1-В ПК-1.2-В	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.3 Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Защита лабораторной работы
1.8	Комбинированные методы обработки. /Ср/	5	13	ПК-1.1-3	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э2	Тестирование
1.9	Электроискровое легирование /Тема/	5	0			
1.10	Электроискровое легирование. Электроконтактная обработка. /Лек/	5	0,5	ПК-1.1-3	Л1.6 Л1.7 Л1.8Л2.2 Л2.3Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Контрольные вопросы
1.11	Электрофизические методы обработки /Пр/	5	0,5	ПК-1.2-3	Л1.6 Л1.8Л2.2 Л2.3Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Защита лабораторной работы
1.12	Области применения электроискрового легирования. /Ср/	5	14	ПК-1.1-3	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э2	Тестирование
1.13	Плазменная обработка /Тема/	5	0			
1.14	Плазменная обработка. Получение плазмы для технологических целей. Плазмотроны. /Лек/	5	0,5	ПК-1.1-3	Л1.2 Л1.6 Л1.8Л2.1 Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Контрольные вопросы
1.15	Расчёт электродугового струйного плазматрона постоянного тока косвенного действия и определение его характеристик /Пр/	5	0,5	ПК-1.1-В ПК-1.2-В	Л1.2 Л1.6 Л1.8Л2.1 Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Защита лабораторной работы
1.16	Применение плазменной обработки. Получение плазмы для технологических целей. Плазмотроны. /Ср/	5	14	ПК-1.1-3	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Тестирование
1.17	Электронно-лучевая обработка /Тема/	5	0			
1.18	Электронно-лучевая обработка. Схема и принцип действия. Установка для электронно- лучевой обработки. /Лек/	5	1	ПК-1.1-3	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Контрольные вопросы
1.19	Лучевые методы обработки /Пр/	5	1	ПК-1.1-У ПК-1.1-В	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Защита лабораторной работы

1.20	Взаимодействие электронного луча с веществом /Ср/	5	14	ПК-1.1-3	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Тестирование
1.21	Лазерная обработка /Тема/	5	0			
1.22	Лазерная обработка. Источники лазерного излучения. Твердотельные лазеры. Газовые лазеры. /Лек/	5	1	ПК-1.1-3	Л1.3 Л1.6 Л1.8Л2.2 Л2.4Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Контрольные вопросы
1.23	Импульсная лазерная обработка точечным источником. /Пр/	5	1	ПК-1.1-У ПК-1.1-В	Л1.3 Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.1 Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Защита лабораторной работы
1.24	Применение лазерной обработки. /Ср/	5	14	ПК-1.1-3	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1	Тестирование
1.25	Электрохимическая размерная обработка /Тема/	5	0			
1.26	Электрохимическая размерная обработка. Основные закономерности анодного растворения металлов. Технологические показатели электрохимической обработки. /Лек/	5	1	ПК-1.1-3	Л1.1 Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Контрольные вопросы
1.27	Электрохимическая обработка металлических заготовок и деталей /Пр/	5	1	ПК-1.1-У ПК-1.1-В	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.2 Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Защита лабораторной работы
1.28	Электрохимическая размерная обработка /Ср/	5	14	ПК-1.1-3	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1	Тестирование
1.29	Ультразвуковая обработка /Тема/	5	0			
1.30	Ультразвуковая обработка. Законы и свойства ультразвука. Возбуждение ультразвука в технологических установках. /Лек/	5	1	ПК-1.1-3	Л1.4 Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Контрольные вопросы
1.31	Расчёт параметров ультразвуковой обработки /Пр/	5	1	ПК-1.1-У ПК-1.1-В	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.5 Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Защита лабораторной работы
1.32	Ультразвуковая обработка /Ср/	5	14	ПК-1.1-3	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1	Тестирование
1.33	Экзамен /Тема/	5	0			
1.34	Подготовка к экзамену /Экзамен/	5	8,65	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У ПК-1.1-В ПК-1.2-3 ПК-1.2-У ПК-1.2-В	Л1.1 Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1 Э2	Вопросы к экзамену
1.35	Консультирование перед экзаменом /Кнс/	5	2	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У	Л1.6 Л1.8Л2.2 Л2.5Л3.6 Л3.7 Э1	Устный опрос

1.36	Экзамен /ИКР/	5	0,35	ПК-1.1-В	Л1.6 Л1.8Л2.2 Л2.5Л3.6 Л3.7 Э2	Билеты к экзамену
1.37	Контрольная работа /КрЗ/	5	10	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У	Л1.6 Л1.8Л2.2Л3.6 Л3.7 Э1	Задание на контрольную работу

### 5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

Оценочные материалы приведены в приложении к рабочей программе дисциплины (см. документ «Оценочные материалы по дисциплине «Автоматизация обработки материалов концентрированными потоками энергии»»).

### 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

#### 6.1. Рекомендуемая литература

##### 6.1.1. Основная литература

№	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Количество/название ЭБС
Л1.1	Варенцов В. К., Рогожников Н. А., Уваров Н. Ф.	Электрохимические системы и процессы : учебное пособие	Новосибирск: Новосибирский государственный технический университет, 2011, 102 с.	978-5-7782- 1754-6, <a href="http://www.iprbookshop.ru/44705.html">http://www.iprbookshop.ru/44705.html</a>
Л1.2	Кузнецов Г. Д., Кушхов А. Р.	Ионно-плазменная обработка материалов : курс лекций	Москва: Издательский Дом МИСиС, 2008, 180 с.	2227-8397, <a href="http://www.iprbookshop.ru/56059.html">http://www.iprbookshop.ru/56059.html</a>
Л1.3	Вейко В. П., Смирнов В. Н., Чирков А. М., Шахно Е. А.	Лазерная очистка в машиностроении и приборостроении : учебное пособие	Санкт- Петербург: Университет ИТМО, 2013, 103 с.	2227-8397, <a href="http://www.iprbookshop.ru/71489.html">http://www.iprbookshop.ru/71489.html</a>
Л1.4	Панин А. В., Клименов В. А., Перевалова О. Б., Ковалевская Ж. Г., Казаченок М. С., Панина А. А., Синякова Е. А.	Ультразвуковая обработка сталей и сплавов : учебное пособие	Томск: Томский политехнический университет, 2019, 189 с.	978-5-4387- 0895-7, <a href="http://www.iprbookshop.ru/96096.html">http://www.iprbookshop.ru/96096.html</a>
Л1.5	Серебrenицкий П. П.	Современные электроэрозионные технологии и оборудование	Санкт- Петербург: Лань, 2013, 352 с.	978-5-8114- 1423-9, <a href="http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_cid=25&amp;pl1_id=8875">http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_cid=25&amp;pl1_id=8875</a>
Л1.6	Волков Ю. С.	Электрофизические и электрохимические процессы обработки материалов	Санкт- Петербург: Лань, 2016, 396 с.	978-5-8114- 2174-9, <a href="http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=75505">http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=75505</a>

№	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Количество/название ЭБС
Л1.7	Гаврилов С.А., Белов А.Н.	Электрохимические процессы в технологии микро- и нанoeлектроники : учеб. пособие для вузов	М.: Изд-во ЮРАЙТ, 2014, 258с.	978-5-9692-4292-7, 978-5-9692-1556-6, 1
Л1.8	Дятлов Р.Н.	Автоматизация обработки материалов концентрированными потоками энергии: учеб. пособие : Учебное пособие	Рязань: РИЦ РГРТУ, 2020,	, <a href="https://elib.rsru.ru/ebs/download/2629">https://elib.rsru.ru/ebs/download/2629</a>

### 6.1.2. Дополнительная литература

№	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Количество/название ЭБС
Л2.1	Коротков В. А., Пегашкин В. Ф.	Поверхностная плазменная закалка : монография	Саратов: Вузовское образование, 2014, 61 с.	2227-8397, <a href="http://www.iprbookshop.ru/20695.html">http://www.iprbookshop.ru/20695.html</a>
Л2.2	Архипова Н. А., Блинова Т. А.	Электрофизические и электрохимические методы обработки поверхностей	Белгород: Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2012, 305 с.	2227-8397, <a href="http://www.iprbookshop.ru/8423.html">http://www.iprbookshop.ru/8423.html</a>
Л2.3	Бережная А. Г.	Электрохимические технологии и материалы : учебное пособие	Ростов-на-Дону, Таганрог: Издательство Южного федерального университета, 2017, 119 с.	978-5-9275-2417-4, <a href="http://www.iprbookshop.ru/87528.html">http://www.iprbookshop.ru/87528.html</a>
Л2.4	Богданов А. В., Голубенко Ю. В.	Волоконные технологические лазеры и их применение	Санкт-Петербург: Лань, 2018, 236 с.	978-5-8114-2027-8, <a href="https://e.lanbook.com/book/101825">https://e.lanbook.com/book/101825</a>
Л2.5	Арефьев А.С.	Электрофизические основы технологии : Учеб.пособие	Рязань, 1992, 48с.	5-230-14381-9, 1

### 6.1.3. Методические разработки

№	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Количество/название ЭБС
Л3.1	Скрипник А. В., Храмов В. Ю.	Методические указания к выполнению лабораторных работ по дисциплине «Лазерная техника» : учебно-методическое пособие	Санкт-Петербург: Университет ИТМО, 2010, 64 с.	2227-8397, <a href="http://www.iprbookshop.ru/67266.html">http://www.iprbookshop.ru/67266.html</a>
Л3.2	Качанова Л.П.	Электрохимические методы анализа. Ч.1. Потенциометрические методы анализа : Методические указания	Рязань: РИЦ РГРТУ, 2016,	, <a href="https://elib.rsru.ru/ebs/download/1141">https://elib.rsru.ru/ebs/download/1141</a>



№	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Количество/название ЭБС
ЛЗ.3	Качанова Л.П.	Электрохимические методы анализа. Ч.2. Кондуктометрические методы анализа : Методические указания	Рязань: РИЦ РГРТУ, 2017,	, <a href="https://elib.rsreu.ru/ebs/download/1147">https://elib.rsreu.ru/ebs/download/1147</a>
ЛЗ.4	Качанова Л.П.	Электрохимические методы анализа. Ч.3: Вольтамперометрические методы анализа : Методические указания	Рязань: РИЦ РГРТУ, 2018,	, <a href="https://elib.rsreu.ru/ebs/download/1825">https://elib.rsreu.ru/ebs/download/1825</a>
ЛЗ.5	Лазутин Ю.Д.	Размерная ультразвуковая обработка металлов : Методические указания	Рязань: РИЦ РГРТУ, 2011,	, <a href="https://elib.rsreu.ru/ebs/download/2304">https://elib.rsreu.ru/ebs/download/2304</a>
ЛЗ.6	Дятлов Р.Н.	Автоматизация обработки материалов концентрированными потоками энергии : метод. указ. к лаб. работам	Рязань, 2020, 36с.; прил.	, 1
ЛЗ.7	Дятлов Р.Н.	Автоматизация обработки материалов концентрированными потоками энергии : метод. указ. к лаб. работам	Рязань, 2020, 36с.; прил.	, 1

## 6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Э1	Электронная библиотечная система «IPRbooks» [Электронный ресурс]. – Электрон. дан. – Режим доступа: <a href="http://www.iprbookshop.ru/">http://www.iprbookshop.ru/</a>
Э2	Электронная библиотечная система Издательства Лань [Электронный ресурс]. – Электрон. дан. – Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/">https://e.lanbook.com/</a>

## 6.3 Перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

### 6.3.1 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства

Наименование	Описание
7 Zip	Свободное ПО
K-Lite Codec Pack	Свободное ПО
Acrobat Reader DC	
Mathcad University Classroom	Бессрочно. Лицензия на ПО PKG-7517-LN, SON – 2469998, SCN – 8A1365510

### 6.3.2 Перечень информационных справочных систем

6.3.2.1	Справочная правовая система «КонсультантПлюс» (договор об информационной поддержке №1342/455-100 от 28.10.2011 г.)
6.3.2.2	Система КонсультантПлюс <a href="http://www.consultant.ru">http://www.consultant.ru</a>
6.3.2.3	Информационно-правовой портал ГАРАНТ.РУ <a href="http://www.garant.ru">http://www.garant.ru</a>

## 7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1	117 учебно-административный корпус. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Всего 28 мест (без учёта места преподавателя и работников). 14 компьютеров (без учёта компьютера преподавателя и работников), из них: 2 компьютера FORMOZA на базе Core2 - 6700 6 компьютеров PERSONAL 4 компьютеров Intel Core i-3 1 компьютер Celeron 1 компьютер Pentium 4 с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду РГРТУ. 1 мультимедиа проектор NEC - NP 200 A, 1 экран. Посадочные места: студенты - 14 столов + 28 стульев.
2	117а учебно-административный корпус. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Всего 50 место (без учёта места преподавателя). 1 мультимедиа проектор BenQ 721, 1 документ-камера Aver Visio 330, 1 экран, 1 компьютер FORMOZA на базе Core2 - 6700 с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду РГРТУ. Посадочные места: студенты - 25 столов + 50 стульев. преподаватель - 1 стол + 1 стул. 1 доска аудиторная.

**8. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)**

Методическое обеспечение дисциплины приведено в приложении к рабочей программе дисциплины (см. документ «Методические указания дисциплины «Автоматизация обработки материалов концентрированными потоками энергии»»).

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО ЗАВЕДУЮЩИМ КАФЕДРЫ	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Ленков Михаил Владимирович, Декан ФАИТУ	<b>19.09.24</b> 16:05 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО ЗАВЕДУЮЩИМ ВЫПУСКАЮЩЕЙ КАФЕДРЫ	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Ленков Михаил Владимирович, Декан ФАИТУ	<b>19.09.24</b> 16:05 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО НАЧАЛЬНИКОМ УРОП	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП	<b>20.09.24</b> 09:12 (MSK)	Простая подпись