



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| УП: z15.03.04\_21\_00.plx |  | стр. 4 |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
| **Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году** |
|  |  |  |  |
| Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена дляисполнения в 2022-2023 учебном году на заседании кафедры |
| **Автоматизация информационных и технологических процессов** |
|  |  |  |  |
|  | Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г. № \_\_Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
| **Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году** |
|  |  |  |  |
| Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена дляисполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры |
| **Автоматизация информационных и технологических процессов** |
|  |  |  |  |
|  | Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2023 г. № \_\_Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
| **Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году** |
|  |  |  |  |
| Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена дляисполнения в 2024-2025 учебном году на заседании кафедры |
| **Автоматизация информационных и технологических процессов** |
|  |  |  |  |
|  | Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 г. № \_\_Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
|  |
|  |  |  |  |
| **Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году** |
|  |  |  |  |
| Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена дляисполнения в 2025-2026 учебном году на заседании кафедры |
|  |  |  |  |
| **Автоматизация информационных и технологических процессов** |
|  |  |  |  |
|  | Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2025 г. № \_\_Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| УП: z15.03.04\_21\_00.plx |  |  |  |  |  |  | стр. 5 |
| **1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| 1.1 | Цель изучения дисциплины «Автоматизация технологических процессов и производств» - сформировать у студентов знания о методах и средствах автоматизации технологических процессов и производств в машиностроении. |
| 1.2 | Задача изучения учебной дисциплины освоение студентами принципов и методов построения автоматизированных систем управления технологическими процессами на основе современных технических средств автоматизации. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ** |
| Цикл (раздел) ОП: | Б1.В |
| **2.1** | **Требования к предварительной подготовке обучающегося:** |
| 2.1.1 | Математика |
| 2.1.2 | Физика |
| 2.1.3 | Информатика |
| 2.1.4 | Электроника в системах автоматизации |
| 2.1.5 | Средства автоматизации и управления |
| 2.1.6 |  |
| 2.1.7 |  |
| 2.1.8 |  |
| **2.2** | **Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:** |
| 2.2.1 | Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы |
| 2.2.2 | Преддипломная практика |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| **ПК-29: способностью разрабатывать практические мероприятия по совершенствованию систем и средств автоматизации и управления изготовлением продукции, ее жизненным циклом и качеством, а также по улучшению качества выпускаемой продукции, технического обеспечения ее изготовления, практическому внедрению мероприятий на производстве; осуществлять производственный контроль их выполнения** |
| **.** |
| **Знать** Инструкции по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации.  |
| **Уметь** Разрабатывать планы, программы и методики, связанные с автоматизацией технологических процессов и производств.  |
| **Владеть** Информацией по определению причин недостатков и возникающих неисправностей при эксплуатации средств автоматизации.  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен** |
| **3.1** | **Знать:** |
| 3.1.1 | Методы обработки научно-технической информации в области автоматизации технологических процессов и производств. |
| **3.2** | **Уметь:** |
| 3.2.1 | Аккумулировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации технологических процессов и производств. |
| **3.3** | **Владеть:** |
| 3.3.1 | Информацией по управлению жизненным циклом продукции. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| **Код занятия** | **Наименование разделов и тем /вид занятия/** | **Семестр / Курс** | **Часов** | **Компетен-****ции** | **Литература** | **Форма контроля** |
|  | **Раздел 1.** |  |  |  |  |  |
| 1.1 | Механизация и автоматизация технологических процессов и производств.Технико- экономические и социальные предпосылки для механизации и автоматизации производства. /Тема/ | 3 | 0 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| УП: z15.03.04\_21\_00.plx |  |  |  |  |  |  | стр. 6 |
| 1.2 | Общие сведения об автоматизации производства. Роль и значение автоматизации производства в социально-экономическом развитии общества. Повышение уровня автоматизации - закономерность развития производства. Состояние современного промышленного производства. Механизация и автоматизация производственных процессов машиностроения, их взаимосвязь./Лек/ | 3 | 2 | ПК-29 | Л1.2Л2.1Э1 Э2 Э3 Э4 |  |
| 1.3 | /Лаб/ | 3 | 4 | ПК-29 | Э1 Э2 Э3 Э4 |  |
| 1.4 | Основные этапы развития автоматизации. Уровни автоматизации: частичная, комплексная, полная. Автоматические и полуавтоматические системы. Степень автоматизации производственных и технологических процессов. Технико- экономические преимущества автоматизированных и автоматических систем и процессов. Социальные последствия автоматизации производства.Состояние и перспективы автоматизации производственных и технологических процессов в машиностроении. Основные понятия и определения. Содержание, цели и задачи дисциплин, её взаимосвязь с другими дисциплинами. /Ср/ | 3 | 28 | ПК-29 | Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Э1 Э2 Э3 Э4 |  |
| 1.5 | Структура и составляющие производственного процесса. /Тема/ | 3 | 0 |  |  |  |
| 1.6 | Классификация и структура современных технологических объектов управления./Лек/ | 3 | 2 | ПК-29 | Л1.2Л2.1 Л2.2Э1 Э2 Э3 Э4 |  |
| 1.7 | Составляющие производственных процессов в машиностроении: технологические процессы получения сырья, полуфабрикатов, изготовления изделий, их испытания, процессы транспортирования, загрузки и выгрузки, складирования и хранения, контроля качества и другие. /Ср/ | 3 | 28 | ПК-29 | Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Э1 Э2 Э3 Э4 |  |
| 1.8 | Производственный процесс как поток материалов, энергии и информации. /Тема/ | 3 | 0 |  |  |  |
| 1.9 | Потоки материалов в производстве. Роль информационных потоков при автоматизации технологических процессов и производств. Производственный процесс как совокупность материальных, энергетических и информационных потоков.Уровень автоматизации как одна из важных характеристик производственного процесса./Лек/ | 3 | 4 | ПК-29 | Л1.1 Л1.2Л2.2Э1 Э2 Э3 Э4 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| УП: z15.03.04\_21\_00.plx |  |  |  |  |  |  |  | стр. 7 |
| 1.10 | Исходные данные. Основные характеристики производственного процесса: вид, номенклатура и количество продукции, производительность, уровень автоматизации, гибкость, надёжность, эффективность. Сущность и количественное выражение характеристик производственного процесса.Взаимосвязь характеристик. Определяющее значения вида, номенклатуры и объёма выпуска продукции в установлении оптимальных показателей других характеристик. Усложнение задач автоматизации при повышении требований к гибкости производства. Требования к надёжности оборудования и технологических процессов в условиях автоматизированного и автоматического производства. /Ср/ | 3 | 26 | ПК-29 | Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Э1 Э2 Э3 Э4 |  |
| 1.11 | /ИКР/ | 3 | 0,25 |  |  |  |
| 1.12 | /КрЗ/ | 3 | 10 |  |  |  |
| 1.13 | /Зачёт/ | 3 | 3,75 |  |  |  |
|  | **Раздел 2.** |  |  |  |  |  |
| 2.1 | Механизация и автоматизация технологических процессов и производств.Технико- экономические и социальные предпосылки для механизации и автоматизации производства. /Тема/ | 4 | 0 |  |  |  |
| 2.2 | /Ср/ | 4 | 16 | ПК-29 | Л1.1Л2.1Э1 Э2 Э3 Э4 |  |
| 2.3 | Механизация и автоматизация технологических процессов и производств.Технико- экономические и социальные предпосылки для механизации и автоматизации производства. /Тема/ | 4 | 0 |  |  |  |
| 2.4 | /Ср/ | 4 | 16 | ПК-29 | Л1.2Л2.2Э1 Э2 Э3 Э4 |  |
| 2.5 | /Пр/ | 4 | 2 | ПК-29 | Э1 Э2 Э3 Э4 |  |
| 2.6 | Производственный процесс как поток материалов, энергии и информации. /Тема/ | 4 | 0 |  |  |  |
| 2.7 | /Ср/ | 4 | 15,3 | ПК-29 | Л1.2Л2.1 Л2.2Э1 Э2 Э3 Э4 |  |
| 2.8 | /ИКР/ | 4 | 0,65 |  |  |  |
| 2.9 | /КПКР/ | 4 | 11,7 |  |  |  |
| 2.10 | /Конс/ | 4 | 2 |  |  |  |
| 2.11 | /Экзамен/ | 4 | 8,35 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)** |
|  |
| Оценочные материалы приведены в приложении к рабочей программе дисциплины «АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОИЗВОДСТВ». |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| **6.1. Рекомендуемая литература** |
| **6.1.1. Основная литература** |
| № | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год | Количество/название ЭБС |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| УП: z15.03.04\_21\_00.plx |  |  |  | стр. 8 |
| № | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год | Количество/название ЭБС |
| Л1.1 | Сажин С. Г. | Средства автоматического контроля технологических параметров | Санкт- Петербург: Лань, 2014, 368 с. | 978-5-8114- 1644-8, http://e.lanboo k.com/books/e lement.php? pl1\_id=50683 |
| Л1.2 | Житников Ю.З., Житников Б.Ю., Схиртладзе А.Г., Симаков А.Л., Воркуев Д.С. | Автоматизация технологических и производственных процессов в машиностроении. Управление процессами и ремонт оборудования : учеб. | Старый Оскол: ТНТ, 2019, 252с. | 978-5-94178- 234-5, 1 |
| **6.1.2. Дополнительная литература** |
| № | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год | Количество/название ЭБС |
| Л2.1 | Кузнецов В.Н., Кривоносов В.А., Есилевский В.С. | Средства автоматизации и управления : учеб. | Старый Оскол: ТНТ, 2019, 354с.; ил. | 978-5-94178- 545-2, 1 |
| Л2.2 | Рогов В.А. | Технология машиностроения : учеб. | Старый Оскол: ТНТ, 2020, 557с. | 978-5-94178- 273-4, 1 |
| **6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"** |
| Э1 | Электронная библиотека |
| Э2 | Единое окно доступа к образовательным ресурсам |
| Э3 | Интернет Университет Информационных Технологий |
| Э4 | Электронная библиотека |
| **6.3 Перечень программного обеспечения и информационных справочных систем****6.3.1 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства** |
| **Наименование** | **Описание** |
| Операционная система Windows | Коммерческая лицензия |
| Kaspersky Endpoint Security | Коммерческая лицензия |
| Adobe Acrobat Reader | Свободное ПО |
| LibreOffice | Свободное ПО |
| **6.3.2 Перечень информационных справочных систем** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)** |
| 1 | 117а учебно-административный корпус. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Всего 50 место (без учёта места преподавателя). 1 мультимедиа проектор BenQ 721, 1 документ-камера Aver Visio 330, 1 экран, 1 компьютер FORMOZA на базе Core2 - 6700 с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду РГРТУ. Посадочные места: студенты - 25 столов + 50 стульев. преподаватель - 1 стол + 1 стул. 1 доска аудиторная. |
| 2 | 213а учебно-административный корпус. Учебная лаборатория, оснащенная лабораторным оборудованием Всего 30 мест (без учёта места преподавателя). 7 компьютеров, из них: 2 компьютера Celeron. 1 компьютера Pentium 1 компьютера Pentium 2. 2 компьютера Pentium 3 1 компьютера Pentium 4 без подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду РГРТУ. Учебный лабораторные стенды: 1 стенд - «Линейный стабилизатор напряжения»,1 стенд - «Импульсный стабилизатор напряжения»,1 стенд - "LG- преобразователь частоты»,1 стенд - "Демонстрационный комплект Адам-400 "Локальная АСУ ТП"", 1 стенд - "Демонстрационный комплект Адам-400 "Распределённая АСУ ТП"", 1 стенд -"Учебно-лабораторный стенд SDK4.0", 1 стенд - "Учебно-лабораторный стендSDK-1|1|E",1 стенд - комплект оборудования «Основы электроники».Посадочные места: студенты - 10 столов + 30 стульев. преподаватель - 1 стол + 2 стула. 1 доска учебная ДА- 12/ДПа (для пояснений). |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| УП: z15.03.04\_21\_00.plx |  | стр. 9 |
| **8. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)** |
| Методическое обеспечение дисциплины приведено в приложении к рабочей программе дисциплины "АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОИЗВОДСТВ". |