**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Ф. УТКИНА**

Кафедра «Информационно-измерительная и биомедицинская техника»

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДИСЦИПЛИНЫ**

***Б1.В.ДВ.05.02 Моделирование робототехнических комплексов***

Рязань 2023 г.

Оценочные материалы – это совокупность учебно-методических материалов (контрольных заданий, описаний форм и процедур), предназначенных для оценки качества освоения обучающимися данной дисциплины как части основной профессиональной образовательной программы.

Цель – оценить соответствие знаний, умений и уровня приобретенных компетенций обучающихся целям и требованиям основной профессиональной образовательной программы в ходе проведения текущего контроля и промежуточной аттестации.

Основная задача – обеспечить оценку уровня сформированности общекультурных, общепрофессиональных и профессиональных компетенций, приобретаемых обучающимся в соответствии с этими требованиями.

Контроль знаний проводится в форме текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль успеваемости проводится с целью определения степени усвоения учебного материала, своевременного выявления и устранения недостатков в подготовке обучающихся и принятия необходимых мер по совершенствованию методики преподавания учебной дисциплины (модуля), организации работы обучающихся в ходе учебных занятий и оказания им индивидуальной помощи.

К контролю текущей успеваемости относятся проверка знаний, умений и навыков, приобретенных обучающимися в ходе выполнения индивидуальных заданий на практических занятиях и лабораторных работах. При оценивании результатов освоения практических занятий и лабораторных работ применяется шкала оценки «зачтено – не зачтено». Количество лабораторных и практических работ и их тематика определена рабочей программой дисциплины, утвержденной заведующим кафедрой.

Результат выполнения каждого индивидуального задания должен соответствовать всем критериям оценки в соответствии с компетенциями, установленными для заданного раздела дисциплины.

Промежуточный контроль по дисциплине осуществляется проведением экзамена.

Форма проведения экзамена – письменный ответ по утвержденным экзаменационным билетам, сформулированным с учетом содержания учебной дисциплины. После выполнения письменной работы обучаемого производится ее оценка преподавателем и, при необходимости, проводится теоретическая беседа с обучаемым для уточнения экзаменационной оценки.

**Паспорт оценочных материалов по дисциплине**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Контролируемые разделы (темы) дисциплины**(результаты по разделам) | **Код контролируемой компетенции (или её части)** | **Вид, метод, форма оценочного мероприятия** |
|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | *Общие понятия о проектировании мехатронных систем.* | ПК-2.4-ЗПК-2.4-УПК-2.4-ВПК-2.6-ЗПК-2.6-УПК-2.6-ВПК-3.1-ЗПК-3.1-УПК-3.1-ВПК-4.1-ЗПК-4.1-УПК-4.1-ВПК-4.2-ЗПК-4.2-УПК-4.2-ВПК-4.3-ЗПК-4.3-УПК-4.3-ВПК-5.1-ЗПК-5.1-УПК-5.1-ВПК-5.2-ЗПК-5.2-УПК-5.2-ВПК-5.3-ЗПК-5.3-УПК-5.3-В | Зачёт |
| 2 | *САПР.* | ПК-2.4-ЗПК-2.4-УПК-2.4-ВПК-2.6-ЗПК-2.6-УПК-2.6-ВПК-3.1-ЗПК-3.1-УПК-3.1-ВПК-4.1-ЗПК-4.1-УПК-4.1-ВПК-4.2-ЗПК-4.2-УПК-4.2-ВПК-4.3-ЗПК-4.3-УПК-4.3-ВПК-5.1-ЗПК-5.1-УПК-5.1-ВПК-5.2-ЗПК-5.2-УПК-5.2-ВПК-5.3-ЗПК-5.3-УПК-5.3-В | Зачёт  |
| 3 | *Жизненный цикл изделия. Основные типы автоматизированных систем, используемых по этапам жизненного цикла изделия.* | ПК-2.4-ЗПК-2.4-УПК-2.4-ВПК-2.6-ЗПК-2.6-УПК-2.6-ВПК-3.1-ЗПК-3.1-УПК-3.1-ВПК-4.1-ЗПК-4.1-УПК-4.1-ВПК-4.2-ЗПК-4.2-УПК-4.2-ВПК-4.3-ЗПК-4.3-УПК-4.3-ВПК-5.1-ЗПК-5.1-УПК-5.1-ВПК-5.2-ЗПК-5.2-УПК-5.2-ВПК-5.3-ЗПК-5.3-УПК-5.3-В | Зачёт |
| 4 | *Методы трехмерного моделирования.* | ПК-2.4-ЗПК-2.4-УПК-2.4-ВПК-2.6-ЗПК-2.6-УПК-2.6-ВПК-3.1-ЗПК-3.1-УПК-3.1-ВПК-4.1-ЗПК-4.1-УПК-4.1-ВПК-4.2-ЗПК-4.2-УПК-4.2-ВПК-4.3-ЗПК-4.3-УПК-4.3-ВПК-5.1-ЗПК-5.1-УПК-5.1-ВПК-5.2-ЗПК-5.2-УПК-5.2-ВПК-5.3-ЗПК-5.3-УПК-5.3-В | Зачёт |
| 5 | *Принцип работы в CAD со сборками.* | ПК-2.4-ЗПК-2.4-УПК-2.4-ВПК-2.6-ЗПК-2.6-УПК-2.6-ВПК-3.1-ЗПК-3.1-УПК-3.1-ВПК-4.1-ЗПК-4.1-УПК-4.1-ВПК-4.2-ЗПК-4.2-УПК-4.2-ВПК-4.3-ЗПК-4.3-УПК-4.3-ВПК-5.1-ЗПК-5.1-УПК-5.1-ВПК-5.2-ЗПК-5.2-УПК-5.2-ВПК-5.3-ЗПК-5.3-УПК-5.3-В | Зачёт |
| 6 | *Создание математических моделей мехатронных систем.* | ПК-2.4-ЗПК-2.4-УПК-2.4-ВПК-2.6-ЗПК-2.6-УПК-2.6-ВПК-3.1-ЗПК-3.1-УПК-3.1-ВПК-4.1-ЗПК-4.1-УПК-4.1-ВПК-4.2-ЗПК-4.2-УПК-4.2-ВПК-4.3-ЗПК-4.3-УПК-4.3-ВПК-5.1-ЗПК-5.1-УПК-5.1-ВПК-5.2-ЗПК-5.2-УПК-5.2-ВПК-5.3-ЗПК-5.3-УПК-5.3-В | Зачёт |
| 7 | *Моделирование мехатронных систем в САЕ.* | ПК-2.4-ЗПК-2.4-УПК-2.4-ВПК-2.6-ЗПК-2.6-УПК-2.6-ВПК-3.1-ЗПК-3.1-УПК-3.1-ВПК-4.1-ЗПК-4.1-УПК-4.1-ВПК-4.2-ЗПК-4.2-УПК-4.2-ВПК-4.3-ЗПК-4.3-УПК-4.3-ВПК-5.1-ЗПК-5.1-УПК-5.1-ВПК-5.2-ЗПК-5.2-УПК-5.2-ВПК-5.3-ЗПК-5.3-УПК-5.3-В | Зачёт |
| 8 | *Автоматизация проектирования печатных плат. Система сквозного проектирования печатных плат (ECAD).* | ПК-2.4-ЗПК-2.4-УПК-2.4-ВПК-2.6-ЗПК-2.6-УПК-2.6-ВПК-3.1-ЗПК-3.1-УПК-3.1-ВПК-4.1-ЗПК-4.1-УПК-4.1-ВПК-4.2-ЗПК-4.2-УПК-4.2-ВПК-4.3-ЗПК-4.3-УПК-4.3-ВПК-5.1-ЗПК-5.1-УПК-5.1-ВПК-5.2-ЗПК-5.2-УПК-5.2-ВПК-5.3-ЗПК-5.3-УПК-5.3-В | Зачёт |

**Критерии оценивания компетенций (результатов)**

1). Уровень усвоения материала, предусмотренного программой.

2). Умение анализировать материал, устанавливать причинно-следственные связи.

3). Ответы на вопросы: полнота, аргументированность, убежденность, умение

4). Качество ответа (его общая композиция, логичность, убежденность, общая эрудиция)

5). Использование дополнительной литературы при подготовке ответов.

Уровень освоения сформированности знаний, умений и навыков по дисциплине оценивается в форме бальной отметки:

**«Отлично»** заслуживает студент, обнаруживший всестороннее, систематическое и глубокое знание учебно-программного материала, умение свободно выполнять задания, предусмотренные программой, усвоивший основную и знакомый с дополнительной литературой, рекомендованной программой. Как правило, оценка «отлично» выставляется студентам, усвоившим взаимосвязь основных понятий дисциплины в их значении для приобретаемой профессии, проявившим творческие способности в понимании, изложении и использовании учебно-программного материала.

**«Хорошо»** заслуживает студент, обнаруживший полное знание учебно-программного материала, успешно выполняющий предусмотренные в программе задания, усвоивший основную литературу, рекомендованную в программе. Как правило, оценка «хорошо» выставляется студентам, показавшим систематический характер знаний по дисциплине и способным к их самостоятельному пополнению и обновлению в ходе дальнейшей учебной работы и профессиональной деятельности.

**«Удовлетворительно»** заслуживает студент, обнаруживший знания основного учебно-программного материала в объеме, необходимом для дальнейшей учебы и предстоящей работы по специальности, справляющийся с выполнением заданий, предусмотренных программой, знакомый с основной литературой, рекомендованной программой. Как правило, оценка «удовлетворительно» выставляется студентам, допустившим погрешности в ответе на экзамене и при выполнении экзаменационных заданий, но обладающим необходимыми знаниями для их устранения под руководством преподавателя.

**«Неудовлетворительно»** выставляется студенту, обнаружившему пробелы в знаниях основного учебно-программного материала, допустившему принципиальные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий. Как правило, оценка «неудовлетворительно» ставится студентам, которые не могут продолжить обучение или приступить к профессиональной деятельности по окончании вуза без дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.

**Типовые контрольные задания или иные материалы**

**Вопросы к зачёту по дисциплине**

1. Общее понятие о проектировании. Стадии проектирования. Основные принципы проектирования. Степень автоматизации проектирования. Общие требования к выполнению электронных моделей изделий. Состав электронной модели изделия. Отличие понятия САПР в международном и российском контексте.
2. Основные понятия и определения. Структура САПР. Классификация САПР. Предпосылки САПР. История развития САПР в машиностроении. История развития САПР в электронике и вычислительной технике. Термины автоматизированного проектирования. Обзор существующих систем проектирования. Структура САПР. Виды обеспечения САПР. Классификацию САПР по признакам. Деление CAD/CAM/CAE систем на системы верхнего, среднего и нижнего уровней.
3. Жизненный цикл изделий. Основные типы автоматизированных систем с их привязкой к тем или иным этапам жизненного цикла изделий. Типовая структура промышленного предприятия. Общая структура управления. Состав САМ системы. Информационная поддержка этапа производства. Современные передовые технологии. Методы и последовательность действий при разработке УП. Обзор универсальных форматов передачи CAD геометрии.
4. Основные инструменты и команды в CAD системах. Геометрическая модель. Методы трехмерного моделирования: каркасное (проволочное) моделирование, поверхностное (полигональное) моделирование. твердотельное (сплошное, объемное) моделирование. Методы создания трехмерных твердотельных моделей. Гибридное моделирование. Понимание концепций твердотельного моделирования. Способы построения геометрических моделей.
5. Моделирование трехмерных сборок мехатронных систем. Сборка в CAD. Способы проектирования сборок. Свойства сборок. Создание и ведение сверхбольших трехмерных сборок. Классификация трехмерных сборок по количеству компонентов. Структурирование сверхбольших трехмерных сборок. Программные решения в CAD и PDM-системах для работы с СТС. Основные принципы создания чертежей в CAD среде. Обозначение шероховатости, отклонений форм и поверхностей и неразъемных соединений средствами CAD среды. Оформление сборочных, групповых чертежей и спецификаций в CAD среде.
6. Инженерный расчет и основы численных методов. Виды моделей в САПР. Математические модели. Информационные модели. Классификация и возможности CAE. Основные направления в развития САЕ. Отрасли применения CAE систем. Классификация методов инженерного анализа. Метод конечных элементов. Совершенствование методов построения расчетных сеток. Виды МКЭ. Виды и формы конечных элементов. Ошибки методов инженерного анализа. Инженерный анализ, теплового поля и напряженно- деформированного состояния деталей и конструкций при различных видах внешних нагрузок.
7. Принцип работы и основные программные пакеты инженерного анализа. Основные программные пакеты инженерного анализа. Алгоритм работы с CAE системами. Виды оптимизации. Метод структурной оптимизации. Параметрическая оптимизация. Статический и динамический анализ в CAE.
8. Общие сведенья. Структура и основные модули. Разработка схем в системе автоматизации проектирования печатных плат. Маршрут размещения электронного компонента на печатной плате и трассировка.