

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»

Кафедра «Информационно-измерительная и биомедицинская техника»

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ
Б1.В.14 «Бережливое производство»**

Направление подготовки

23.03.01 Технология транспортных процессов

ОПОП бакалавриата

«Логистика и менеджмент на транспорте»

Квалификация выпускника — бакалавр

Форма обучения — очная

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Оценочные материалы – это совокупность учебно-методических материалов (контрольных заданий, описаний форм и процедур проверки), предназначенных для оценки качества освоения обучающимися данной дисциплины как части ОПОП.

Цель – оценить соответствие знаний, умений и владений, приобретенных обучающимися в процессе изучения дисциплины, целям и требованиям ОПОП.

Основная задача – обеспечить оценку уровня сформированности общекультурных, общепрофессиональных и профессиональных компетенций.

Контроль знаний обучающихся проводится в форме промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.

2. ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Формируемые компетенции (код и наименование компетенции)	Индикаторы достижения компетенций (код и наименование индикатора)	Результаты обучения (знания, умения)	Наименование контролируемых разделов и тем
ПК-1 Способен организовывать логистическую деятельность по перевозке грузов в цепи поставок	ПК-1.1 Разрабатывает эффективные схемы взаимоотношений в процессе оказания логистической услуги перевозки груза в цепи поставок	ПК-1.1 – З Инструменты и методы бережливого производства ПК 1.1 – У Эффективно применять на практике методы бережливого производства ПК 1.1 – В Навыками выбора метода бережливого производства в рамках конкретной проблемы	Тема 1. Основные понятия и методология бережливого производства Тема 3. Потери и действия, добавляющие ценность
	ПК-1.4 Осуществляет организацию планирования услуг, этапов, сроков доставки	ПК-1.4 – З Методы планирования деятельности организации в рамках концепции бережливого производства ПК 1.4 – У Планировать процессы в организации с применением методов бережливого производства ПК 1.4 – В Навыками рационального использования материальных ресурсов при реализации методов бережливого производства	Тема 2. Картирование потока создания ценности Тема 4. Инструменты бережливого производства

3. ОПИСАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ И КРИТЕРИЕВ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ

Критерии оценивания компетенций по результатам сдачи зачета:

1. Уровень усвоения материала, предусмотренного программой.
2. Умение анализировать материал, устанавливать причинно-следственные связи.
3. Качество ответов на вопросы: логичность, убежденность, общая эрудиция.

При аттестации результатов обучения по дисциплине в виде зачета используются следующие критерии.

«Зачтено»:

- студент не имеет на момент зачета задолженностей по практическим занятиям/лабораторным работам;
- студент ориентируется в представленных им отчетах о выполнении заданий, дает полные ответы на заданные вопросы.

«Не зачтено»:

- студент имеет на момент сдачи зачета задолженности по практическим занятиям;
- отсутствие осмысленного представления о существе вопроса, отсутствие ответов на заданные вопросы.

4 ТИПОВЫЕ ВОПРОСЫ ДЛЯ ОЦЕНИВАНИЯ СФОРМИРОВАННОСТИ КОМПЕТЕНЦИЙ

ПК-1

- 1) Концепция бережливого производства: исторический аспект
- 2) История внедрения инструментов и принципов бережливого производства Г. Фордом и Т. Оно
- 3) Российский опыт внедрения инструментов бережливого производства
- 4) Область применения инструментов TPS и TPM в производственном процессе
- 5) Кайдзен в деятельности компании и персонала компании
- 6) Карта потока создания ценности – характеристика, цель, алгоритм составления, виды
- 7) Диаграмма «Спагетти» - назначение и особенности
- 8) «5 Почему» - инструмент определения первопричины проблем
- 9) Диаграмма «Ямазуми» - характеристика, визуальное построение, основные показатели
- 10) Типы потерь в бережливом производстве, примеры в производственном процессе
- 11) Основные показатели в бережливом производстве. Формулы расчета
- 12) Основные принципы современной системы бережливого производства
- 13) Система Канбан
- 14) Методика быстрой переналадки SMED
- 15) Защита от непреднамеренных ошибок (Рока-Йоке)
- 16) Визуализация
- 17) Организация производственных ячеек
- 18) Типы производственных ячеек
- 19) Методика всеобщего обслуживания оборудования TPM
- 20) Поток единичных изделий
- 21) Потери 1 и 2 рода
- 22) Виды потерь. Определение термина «потери»
- 23) Причины возникновения потерь
- 24) Картирование процесса оказания логистических услуг

Составил

ст. преп. каф. ИИБМТ

Губарева С.В.

Зав. каф. ИИБМТ

д.т.н. профессор

Жулев В.И.