МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА"

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Зав. выпускающей кафедры

Автоматизированное управление качеством

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой Автоматизации информационных и технологических процессов

Учебный план 15.04.04_25_00.plx

15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Квалификация магистр

Форма обучения очная

Общая трудоемкость 3 ЗЕТ

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	1 (1.1)		Итого			
Недель	1	6				
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РП		
Лекции	8	8	8	8		
Практические	16	16	16	16		
Иная контактная	0,25	0,25	0,25	0,25		
Итого ауд.	24,25	24,25	24,25	24,25		
Контактная работа	24,25	24,25	24,25	24,25		
Сам. работа	75	75	75	75		
Часы на контроль	8,75	8,75	8,75	8,75		
Итого	108	108	108	108		

УП: 15,04.04 25 00.plx crp. 2

Программу составил(и):

к.т.н., доц., Тинина Елена Валериевна

Рабочая программа дисциплины

Автоматизированное управление качеством

разработана в соответствии с ФГОС ВО:

ФГОС ВО - магистратура по направлению подготовки 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств (приказ Минобрнауки России от 25.11.2020 г. № 1452)

составлена на основании учебного плана:

15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств утвержденного учёным советом вуза от 28.02.2025 протокол № 8.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Автоматизации информационных и технологических процессов

Протокол от 10.06.2025 г. № 11 Срок действия программы: 20252027 уч.г. Зав. кафедрой Ленков Михаил Владимирович

Зав. кафедрой _____

Протокол от ______ 2028 г. № ___

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2029-2030 учебном году на заседании кафедры

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры Автоматизации информационных и технологических процессов

Автоматизации	информационных	и технологических	процессов

Протокол от	 _ 2029 г.	No	_	
n 1 v				
Зав. кафедрой				

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1.1 Целью освоения дисциплины «Автоматизированные системы управления качеством» является освоение средств, способов и методов автоматизации систем управления качеством предприятий, организаций, применения современного программного обеспечения и информационных технологий для автоматизации систем управления качеством.

	2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
П	икл (раздел) ОП: Б1.В
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Автоматизация научных исследований
2.2.2	Автоматизация технологических процессов
2.2.3	Автоматизированное проектирование технологических процессов в машиностроении
2.2.4	Планирование и анализ инновационной деятельности предприятия
2.2.5	Промышленные преобразователи и датчики
2.2.6	CAD/CAM/CAE/CAPB/PDM - системы
2.2.7	Аддитивные технологии
2.2.8	Исследование операций
2.2.9	Компьютерные системы управления технологическими процессами
2.2.10	Методы оптимизации технологических процессов
2.2.11	Программируемые контроллеры в системах управления
2.2.12	Проектная деятельность в информационных технологиях
2.2.13	Распределенные системы обработки информации
2.2.14	Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.15	Научно-исследовательская работа
2.2.16	Производственная практика
2.2.17	Технологическая (проектно-технологическая) практика
2.2.18	Технические средства автоматизации
2.2.19	Компьютерное 3-D моделирование и инженерный анализ

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПК-1: Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий высокой сложности

ПК-1.1. Проводит анализ технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям высокой сложности, с целью определения возможности их обеспечения в автоматизированном производстве

Знать

Технические требования к изделиям, разрабатываемым с помощью CAD и PDM систем

Уметь

Использовать СААР системы для анализа технических требований к изделиям

Владеть

Документооборотом предприятия

ПК-1.2. Осуществляет выбор технологических операций автоматизированного изготовления машиностроительных изделий высокой сложности

Знать

Единичные технологические процессы и их документацию

Уметь

Разрабатывать технологические процессы контроля

Владетн

Принципами разработки оборота на предприятии документов по качеству

ПК-2: Обеспечивает технологичность конструкции машиностроительных изделий высокой сложности в условиях автоматизированного производства

ПК-2.2. Разрабатывает предложения по изменению конструкции машиностроительных изделий высокой сложности с целью повышения их технологичности

УП: 15.04.04 25 00.plx crp. 5

Знать

Технологичность изделий

Уметь

Изменять конструкцию изделия с целью повышения технологичность изделий

Владеть

Навыками применения PDM и CAD системам

ПК-3: Разрабатывает концепцию и техническое задание на проектирование автоматизированной системы управления технологическими процессами

ПК-3.1. Разрабатывает варианты концепции автоматизированной системы управления и формирует итоговую концепцию

Знать

Структурные схемы автоматизации систем управления технологическим процессом

Уметь

Выбирать оптимальные структурные схемы управления технологическими процессами

Впалеть

Практическими навыками использования автоматизированных ситемами кправления технологическими процессами и качеством продкции

ПК-5: Формирует стратегию инновационного развития машиностроительной организации

ПК-5.2. Осуществляет внедрение цифровых технологий, роботизированных и автоматизированных систем

Знать

Прогрессивные технологии изготовления и автоматизированные системы контроля качества продукции предприятия

Уметь

Применять технологии контроля с целью повышения эффективности выпускаемой организацией продукции

Владеть

Способами управления качеством с применением автоматизированных систем

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	Основные принципы, заложенные в процессный подход для организации системы менеджмента качества (СМК), методы и способы автоматизации в области управления качеством.
3.2	Уметь:
3.2.1	Проводить анализ состояния и динамики функционирования средств и систем автоматизации в области управления качеством.
3.3	Владеть:
3.3.1	Владеть основными методами и способами автоматизации области управления качеством в целях анализа, исследования причин брака в производстве и разработки предложений по устранению и предупреждению брака.

	4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)					
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен- ции	Литература	Форма контроля
	Раздел 1. Автоматизированное управление качеством					
1.1	Принципы и уровни автоматизации различных процессов. Системы автоматизации управления качеством /Тема/	1	0			
1.2	Понятие автоматизации. Принципы и уровни автоматизации различных процессов. Преимущества автоматизации управления качеством. Системное управление качеством, АСИП «Качество» /Лек/	1	4	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У ПК-1.1-В ПК-1.2-3 ПК-1.2-У ПК-1.2-В ПК-2.2-3 ПК-2.2-У ПК-2.2-В ПК-3.1-3 ПК-3.1-У ПК-3.1-В ПК-5.2-3 ПК-5.2-У	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1 Э2	вопросы

1.3	Анализ стандартов ИСО 9000, Показатели качества продукции. Показатели описательной статистики. /Пр/	1	8	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У ПК-1.1-В ПК-1.2-3 ПК-1.2-У ПК-1.2-В ПК-2.2-3 ПК-2.2-У ПК-2.2-У ПК-3.1-3 ПК-3.1-У ПК-3.1-В ПК-5.2-3 ПК-5.2-У	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1 Э2	Отчет по выполнению заданий.
1.4	СААР системы для анализа технических требований к изделиям, применение CAD-систем предложения по изменению конструкции машиностроительных изделий высокой сложности с целью повышения их технологичности. /Ср/	1	40	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У ПК-1.1-В ПК-1.2-3 ПК-1.2-У ПК-1.2-В ПК-2.2-3 ПК-2.2-У ПК-2.2-В ПК-3.1-3 ПК-3.1-У ПК-3.1-В ПК-5.2-3 ПК-5.2-У	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1 Э2	вопросы
1.5	Библиотеки и инструменты для моделирования систем автоматизированного управления качеством /Тема/	1	0			
1.6	Векторные графические редакторы, редактор диаграмм и блок-схем. Архитектура интегрированных информационных систем. Автоматизация системы контроля качества через специализированный WEB-сайт. /Лек/	1	4	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У ПК-1.1-В ПК-1.2-3 ПК-1.2-У ПК-1.2-В ПК-2.2-3 ПК-2.2-У ПК-2.2-В ПК-3.1-3 ПК-3.1-У ПК-3.1-В ПК-5.2-3 ПК-5.2-У ПК-5.2-В	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1 Э2	вопросы
1.7	Графическое представление опытных данных. Контрольные карты по количественным признакам для контроля качества продукции Новые методы и инструменты управления качеством, работающие с вербальной информацией /Пр/	1	8	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У ПК-1.1-В ПК-1.2-3 ПК-1.2-У ПК-1.2-В ПК-2.2-3 ПК-2.2-У ПК-2.2-В ПК-3.1-3 ПК-3.1-У ПК-3.1-В ПК-5.2-3 ПК-5.2-У	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1 Э2	Отчет по выполнению заданий.

1.8	Структурные схемы автоматизации систем управления технологическим процессом, новые методы и инструменты управления качеством. /Ср/	1	35	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У ПК-1.1-В ПК-1.2-3 ПК-1.2-У ПК-1.2-В ПК-2.2-3 ПК-2.2-У ПК-2.2-В ПК-3.1-3 ПК-3.1-У ПК-3.1-В ПК-5.2-3 ПК-5.2-У ПК-5.2-В	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1 Э2	вопросы
	Раздел 2. Подготовка и проведение зачета					
2.1	Проведение и подготовка зачета /Тема/	1	0			
2.2	Сдача зачета /ИКР/	1	0,25	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У ПК-1.1-В ПК-1.2-3 ПК-1.2-У ПК-1.2-В ПК-2.2-3 ПК-2.2-У ПК-2.2-В ПК-3.1-3 ПК-3.1-У ПК-3.1-В ПК-5.2-3 ПК-5.2-У	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1 Э2	Вопросы к зачету
2.3	Подготовка к зачету /Зачёт/	1	8,75	ПК-1.1-3 ПК-1.1-У ПК-1.1-В ПК-1.2-3 ПК-1.2-У ПК-1.2-В ПК-2.2-3 ПК-2.2-У ПК-2.2-В ПК-3.1-3 ПК-3.1-У ПК-3.1-В ПК-5.2-3 ПК-5.2-У	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1	Вопросы к зачету

5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

«Оценочные материалы приведены в приложении к рабочей программе дисциплины (см. документ «Оценочные материалы по дисциплине «Автоматизированное управление качеством»»)

	6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)					
6.1. Рекомендуемая литература						
	6.1.1. Основная литература					
№	Авторы, составители	Заглавие	Издательство,	Количество/		
			год	название ЭБС		

№	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Количество/ название ЭБС
Л1.1	Петухова Л. В., Денисова Я. В.	Концепция всеобщего управления качеством : учебное пособие	Казань: Казанский национальный исследовательс кий технологическ ий университет, 2015, 100 с.	978-5-7882- 1741-3, http://www.ipr bookshop.ru/6 2185.html
Л1.2	Мойзес Б. Б., Плотникова И. В., Редько Л. А.	Статистические методы контроля качества и обработка экспериментальных данных : учебное пособие	Томск: Томский политехническ ий университет, 2016, 119 с.	978-5-4387- 0700-4, http://www.ipr bookshop.ru/8 3986.html
Л1.3	Редько Л. А., Редько В. В., Мойзес Б. Б.	Статистические методы контроля качества. Практикум : учебное пособие	Томск: ТПУ, 2016, 107 с.	978-5-4387- 0738-7, https://e.lanbo ok.com/book/1 07731
Л1.4	Умарова, Н. Н.	Статистические методы контроля качества: практикум	Казань: Издательство КНИТУ, 2020, 116 с.	978-5-7882- 2902-7, https://www.ip rbookshop.ru/ 121057.html
		6.1.2. Дополнительная литература	ı	
№	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Количество/ название ЭБС
Л2.1	Бойцов Б. В., Комаров Ю. Ю., Панкина Г. В.	Вопросы управления качеством технологических процессов : учебное пособие	Москва: Академия стандартизации , метрологии и сертификации, Московский авиационный институт, 2013, 298 с.	978-5-93088- 130-1, http://www.ipr bookshop.ru/4 4342.html
Л2.2	Алешичев С. Е., Абугов М. Б., Балюбаш В. А., Стегаличев Ю. Г.	Контроль и автоматизированное управление качеством продукции: учебно-методическое пособие	Санкт- Петербург: Университет ИТМО, Институт холода и биотехнологий, 2014, 50 с.	2227-8397, http://www.ipr bookshop.ru/6 7225.html
Л2.3	Алексеев, Г. В., Вороненко, Б. А., Гончаров, М. В., Сергачева, Е. С.	Технология машиностроения. Моделирование и специализированные пакеты программ: учебное пособие для спо	Саратов, Москва: Профобразован ие, Ай Пи Ар Медиа, 2024, 305 с.	978-5-4488- 2011-3, 978-5- 4497-3152-4, https://www.ip rbookshop.ru/ 140598.html
	1	6.1.3. Методические разработки	1	ı
No	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Количество/ название ЭБС
	1		<u> </u>	

No	Авторы, составители		Заглавие	Издательство, год	Количество/ название ЭБС	
ЛЗ.1	Губарев А.В., Губарева С.В.	Системы каче Методические	ства. Часть 1: метод. указ. к практ. занятиям : с указания	Рязань: , 2023,	, https://elib.rsre u.ru/ebs/downl oad/3709	
	6.2. Переч	ень ресурсов і	информационно-телекоммуникационной сети "І	Лнтернет''		
Э1	Электронная библиотеч https://elib.rsreu.ru/ebs	ная система РГ	РТУ [Электронный ресурс]. – Электрон.дан. – Реж	им доступа:		
Э2	Электронная библиотеч https://e.lanbook.com/	ная система Из	дательства Лань [Электронный ресурс]. – Электрог	н. дан. – Режим до	оступа:	
	•		ного обеспечения и информационных справочн вободно распространяемого программного обесп отечественного производства		сле	
	Наименование		Описание			
Операці	ионная система Windows		Коммерческая лицензия			
Kaspersl	ky Endpoint Security		Коммерческая лицензия			
T-Flex C	T-Flex CAD 3D Учебная сетевая версия на 50 пользователей (номер лицензии A00005055)					
		6.3.2 Пере	ечень информационных справочных систем			
6.3.2.1	6.3.2.1 Справочная правовая система «КонсультантПлюс» (договор об информационной поддержке №1342/455-100 от 28.10.2011 г.)					
6.3.2.2	Система Консультант	Плюс http://ww	w.consultant.ru			
6.3.2.3						

	7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
1	117 учебно-административный корпус. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Всего 28 мест (без учёта места преподавателя и работников). 14 компьютеров (без учёта компьютера преподавателя и работников), из них: 2 компьютера FORMOZA на базе Core2 - 6700 6 компьютеров PERSONAL 4 компьютеров Intel Core i-3 1 компьютер Celeron 1 компьютер Pentium 4 с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду РГРТУ. 1 мультимедиа проектор NEC - NP 200 A, 1 экран. Посадочные места: студенты - 14 столов + 28 стульев.
2	117а учебно-административный корпус. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Всего 50 место (без учёта места преподавателя). 1 мультимедиа проектор BenQ 721, 1 документ-камера Aver Visio 330, 1 экран, 1 компьютер FORMOZA на базе Core2 - 6700 с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду РГРТУ. Посадочные места: студенты - 25 столов + 50 стульев. преподаватель - 1 стол + 1 стул. 1 доска аудиторная.
3	121 учебно-административный корпус. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Всего 32 места (без учёта места преподавателя). 1 плазменная панель Panasonic, 1 видеокамера JVC, 1 компьютер FORMOZA на базе Core2 - 6700 с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду РГРТУ. Посадочные места: студенты - 16 столов + 32 стула. преподаватель - 1 стол + 1 стул. 1 доска аудиторная.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

«Методическое обеспечение дисциплины приведено в приложении к рабочей программе дисциплины (см. документ «Методические указания дисциплины «Автоматизированное управление качеством»»)

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

Простая подпись

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО ЗАВЕДУЮЩИМ КАФЕДРЫ ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Ленков Михаил Владимирович, Заведующий кафедрой АИТП

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Ленков Михаил Владимирович, Заведующий кафедрой АИТП

03.07.25 15:25 (MSK) Простая подпись

03.07.25 15:25 (MSK)

ПОДПИСАНО ЗАВЕДУЮЩИМ ВЫПУСКАЮЩЕЙ КАФЕДРЫ