

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»

Кафедра «Экономика, менеджмент и организация производства»

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Б1.В.03 «ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА»

Направление подготовки
38.04.02 Менеджмент

Направленность (профиль) подготовки
«Производственный менеджмент»

Квалификация выпускника – магистр

Форма обучения – заочная

Рязань 2024

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Оценочные материалы – это совокупность учебно-методических материалов (контрольных заданий, описаний форм и процедур), предназначенных для оценки качества освоения обучающимися данной дисциплины как части ОПОП ВО.

Цель – оценить соответствие знаний, умений и уровня приобретенных компетенций обучающихся целям и требованиям основной образовательной программы в ходе проведения промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета. В билет включаются тестовые вопросы и расчетные задачи по темам курса. При необходимости, проводится теоретическая беседа с обучаемым для уточнения оценки. Выполнение заданий на практических занятиях в течение семестра и заданий на самостоятельную работу является обязательным условием для допуска к зачету.

2. ПАСПОРТ ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Контролируемые разделы (темы) дисциплины (результаты по разделам)	Код контролируемой компетенции (или её части)	Наименование оценочного средства
Тема 1. Основы логистики производства	ПК-4.1, ПК-4.2	Зачет
Тема 2. Закупочная производственная логистика и управление производственными запасами	ПК-4.1, ПК-4.2	Зачет
Тема 3. Производственная логистика	ПК-4.1, ПК-4.2	Зачет
Тема 4. Складская производственная логистика и внутрипроизводственный транспорт	ПК-4.1, ПК-4.2	Зачет

3. ОПИСАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ И КРИТЕРИЕВ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ

Сформированность компетенции в рамках освоения данной дисциплины оценивается по трехуровневой шкале:

- 1) пороговый уровень является обязательным для всех обучающихся по завершении освоения дисциплины;
- 2) продвинутый уровень характеризуется превышением минимальных характеристик сформированности компетенций по завершении освоения дисциплины;
- 3) эталонный уровень характеризуется максимально возможной выраженностью компетенций и является важным качественным ориентиром для самосовершенствования.

Уровень освоения компетенций, формируемых дисциплиной:

а) описание критериев и шкалы оценивания тестирования:

Шкала оценивания	Критерий
5 баллов (эталонный уровень)	уровень усвоения материала, предусмотренного программой: процент верных ответов на тестовые вопросы от 85 до 100%
4 балла (продвинутый уровень)	уровень усвоения материала, предусмотренного программой: процент верных ответов на тестовые вопросы от 75 до 84%
3 балла (пороговый уровень)	уровень усвоения материала, предусмотренного программой: процент верных ответов на тестовые вопросы от 65 до 74%
0 баллов	уровень усвоения материала, предусмотренного программой: процент верных ответов на тестовые вопросы от 0 до 64%

б) описание критериев и шкалы оценивания теоретического вопроса:

Шкала оценивания	Критерий
5 баллов (эталонный уровень)	выставляется студенту, который дал полный ответ на вопрос, показал глубокие систематизированные знания, смог привести примеры, ответил на дополнительные вопросы преподавателя
3 балла (продвинутый уровень)	выставляется студенту, который дал полный ответ на вопрос, но на некоторые дополнительные вопросы преподавателя ответил только с помощью наводящих вопросов
1 балла (пороговый уровень)	выставляется студенту, который дал неполный ответ на вопрос в билете и смог ответить на дополнительные вопросы только с помощью преподавателя
0 баллов	выставляется студенту, который не смог ответить на вопрос

в) описание критериев и шкалы оценивания решения расчетной задачи:

Шкала оценивания	Критерий
5 баллов (эталонный уровень)	Задача решена верно
3 балла (продвинутый уровень)	Задача решена верно, но имеются технические неточности в расчетах
1 балла (пороговый уровень)	Задача решена верно, с дополнительными наводящими вопросами преподавателя
0 баллов	Задача не решена

На промежуточную аттестацию (зачет) выносится тест, теоретический вопрос и задача. Максимально студент может набрать 15 баллов. Итоговый суммарный балл студента, полученный при прохождении промежуточной аттестации, переводится в традиционную форму по системе «зачтено», «не зачтено».

Оценка «зачтено» выставляется студенту, который набрал в сумме не менее 4 баллов (выполнил одно задание на эталонном уровне, другое – не ниже порогового, либо оба задания выполнит на продвинутом уровне). Обязательным условием является выполнение всех предусмотренных в течение семестра практических работ.

Оценка «не зачтено» выставляется студенту, который набрал в сумме менее 4 баллов, либо имеет к моменту проведения промежуточной аттестации несданные практические работы.

4. ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ ИЛИ ИНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

4.1. Промежуточная аттестация

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-4: Способен осуществлять стратегическое управление процессами создания в организации (в том числе в машиностроительной) сетей поставок на стадии производства	ПК-4.1: Выбирает стратегии управления запасами в рамках производства продукции, организует систему нормирования производственных ресурсов

а) типовые тестовые вопросы:

1. Логистическая концепция организации производства включает:

- а. отказ от избыточных запасов**
- б. отказ от изготовления деталей на которых нет заказа**
- с. изготовление продукции большими партиями
- д. никогда не останавливать основное оборудование
- е. устранение простоев оборудования**

2. Объектом изучения производственной логистики является:
- a. **внутри производственные логистические системы**
 - b. требования к качеству продукции
 - c. программа регулирования сбыта на рынке
 - d. **внутрипроизводственные связи**
3. Что в логистике является объектом исследования?
- a. процессы, выполняемые торговлей
 - b. **материальные и соответствующие им информационные потоки**
 - c. рынки и конъюнктура конкретных товаров и услуг
4. Материальные потоки можно оценивать с помощью следующих единиц измерения:
- a. руб.
 - b. [Уравнение]
 - c. Штук
 - d. **тонн/год**
5. Какая из перечисленных групп обладает следующими характеристиками: самая дорогостоящая, хорошо прогнозируемая, достаточно стабильное потребление?
- a. **AУ**
 - b. СУ
 - c. ВZ
 - d. AZ
6. Какой из перечисленных ниже статистических коэффициентов используется при XYZ — анализе?
- a. коэффициент корреляции
 - b. **коэффициент вариации**
 - c. коэффициент регрессии
 - d. коэффициент динамики
7. Способы упорядочивания деталей в производстве:
- a. **стандартизация межцеховых и внутрицеховых технологических маршрутов**
 - b. **проектирование типовой схемы движения предметов труда в производстве**
 - c. минимизация запасов готовой продукции
8. Суть правила 80/20 для изделий группы С
- a. требуют строгого контроля и учета
 - b. требуют обычного контроля и налаженного учета, и постоянного внимания
 - c. **требуют обычного контроля путем периодической проверки уровней запаса**
 - d. не требуют никакого контроля
9. Суть правила 80/20 для изделий группы В
- a. требуют строгого контроля и учета
 - b. **требуют обычного контроля и налаженного учета, и постоянного внимания**
 - c. требуют обычного контроля путем периодической проверки уровней запаса
 - d. не требуют никакого контроля
10. Причинами, ведущими к снижению затрат, связанных с производственным процессом, являются:
- a. **оптимизация заказов**
 - b. **сокращение численности рабочих**
 - c. снижение травматизма
 - d. посещение выставок, ярмарок

- типовые тестовые вопросы открытого типа

1. Товары относятся к понятию «производственный запас» находятся на _____ (складах сырья промышленных предприятий).
2. Согласно правилу 80/20 какая группа требует строгого контроля и учета _____ (А)
3. Правило золотого сечения применяется в _____ логистике (производственной)
4. Метод, определяющий величину нормы запасов, базирующийся на существующем методе данного предприятия (удачном или неудачном), — это метод _____ (опытно-статистический)
5. Метод, определяющий величину нормы запасов, позволяющий использовать знания и опыт

специалистов, являющихся специалистами в различных областях, — это метод _____ (экспертных оценок)

6.Методы, основывающиеся на анализе и калькуляции отдельных элементов запасов материальных ресурсов на базе экономических зависимостей между ними, ходом поставок и ходом производственно-сбытовой деятельности, — это методы _____ (эконометрические)

7.Неравномерность возникновения производственных заказов — это: • дефицит

8.Область логистики, охватывающая процессы движения материалопотоков внутри предприятия, — это _____ логистика (производственная)

9.Оптимизируют управление материальными потоками в пределах технологического цикла производства продукции системы _____ (внутрипроизводственные логистические)

10.Расчетное минимальное количество материальных ресурсов, которое должно находиться в рамках системы организации производства для бесперебойного обеспечения производственно-хозяйственной деятельности предприятия, называют _____ (нормой запасов)

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-4: Способен осуществлять стратегическое управление процессами создания в организации (в том числе в машиностроительной) сетей поставок на стадии производства	ПК-4.2: Управляет логистической организацией основных и обеспечивающих производственных процессов в пространстве и во времени

а) типовые тестовые вопросы:

- 1.«Тянущие» системы обеспечивают:
 - а. удовлетворение рыночного спроса**
 - б. пополнение запаса готовой продукции на складе
 - с. ускорение транспортных операций
- 2.«Толкающие» системы обеспечивают:
 - а. удовлетворение рыночного спроса
 - б. пополнение запаса готовой продукции на складе**
 - с. ускорение транспортных операций
- 3.В поточном производстве большое значение имеют:
 - а. простои оборудования**
 - б. пролеживание предметов труда
- 4.В непоточном производстве большое значение имеют:
 - а. простои оборудования
 - б. пролеживание предметов труда**
- 5.Понятие «толкающая система» применяется:
 - а. в производственной логистике**
 - б. в системе управления запасами**
 - с. в сбытовой логистике**
 - д. в информационной логистике
 - е. в транспортной логистике
- 6.Понятие «тянущая система» применяется:
 - а. в производственной логистике**
 - б. в системе управления запасами**
 - с. в сбытовой логистике**
 - д. в транспортной логистике
- 7.Логистическая «тянущая» система характеризуется тем, что:
 - а. централизованная система управления ставит задачу лишь перед конечным звеном производственной технологической цепи**
 - б. производственная программа отдающего технологического звена определяется размером заказа последующего звена**
 - с. предметы труда, поступающие на производственных участок, не заказываются непосредственно этим участком у предыдущего технологического звена
 - д. материальный поток поступает в каждый последующий участок по команде управляющей

системы

8. Логистическая «толкающая» система характеризуется тем, что:
- а. централизованная система управления ставит задачу лишь перед конечным звеном производственной технологической цепи
 - б. производственная программа отдающего технологического звена определяется размером заказа последующего звена
 - в. **предметы труда, поступающие на производственный участок, не заказываются непосредственно этим участком у предыдущего технологического звена**
 - г. **материальный поток поступает в каждый последующий участок по команде**
9. Функции производственной логистики состоят в:
- а. **координации действий участников логистического процесса, организации материального потока в производстве, планировании материального потока, контроле процесса товародвижения**
 - б. определении потребности потребителя, организации материального потока в производстве, контроле за процессом товародвижения
 - в. выборе поставщиков, организации материального потока в производстве, контроле за сроками поставок
10. Организационная структура логистического менеджмента «ЛС» — это:
- а. организационная структура систем управления
 - б. теория управления производством
 - в. **качественно определенный, относительно устойчивый порядок функциональных связей между звеньями системы**
11. На стадии производства основные цели логистики состоят в:
- а. **минимизации затрат на производство**
 - б. повышение уровня запасов готовой продукции
 - в. закупке сырья по минимальным ценам
 - г. **минимизация технологических маршрутов**
 - д. **минимизация простоев оборудования**
 - е. **минимизация пролеживания предметов труда**
12. К производственной логистике не относится:
- а. организация материального потока в производстве
 - б. регулирование хода работ в пространстве
 - в. **выбор поставщика**
 - г. регулирование хода работ во времени
13. Производственная логистика рассматривает процессы, происходящие в сфере:
- а. **материального производства**
 - б. нематериального производства
 - в. общественного производства
 - г. информационного производства
14. Сущность главной цели производственной логистики — это:
- а. **обеспечение своевременной поставки продукции в соответствии с договорами**
 - б. **обеспечение комплексно поставки продукции в соответствии с договорами**
 - в. минимизация затрат на хранение
15. MRP — это система:
- а. **«толкающая»**
 - б. «тянущая»
 - в. **«выталкивающая»**
 - г. «вытягивающая»
16. Канбан — это система:
- а. «толкающая»
 - б. **«тянущая»**
 - в. «выталкивающая»
 - г. «вытягивающая»

- типовые тестовые вопросы открытого типа

1. Объектом изучения производственной логистики являются _____ (промышленные

предприятия)

2. Методов анализа логистических бизнес-процессов основанный на правиле Парето называется _____ (АВС – анализ)

3. Правило Парето также называется правилом _____ (20/80)

4. Система организации производства, в которой детали и полуфабрикаты подаются на последующую технологическую операцию с предыдущей по мере необходимости, называется _____ (тянущей)

5. Систему организации производства, в которой предметы труда, поступающие на производственный участок, непосредственно этим участком у предыдущего технологического звена не заказываются, называют _____ (толкающей)

6. В системе «KANBAN» централизованное регулирование внутрипроизводственного логистического процесса: • ограничено

7. Логистические системы, рассматриваемые производственной логистикой, носят название _____ логистических систем (внутрипроизводственных)

8. Концепция, основанная на синхронизации процессов доставки материальных ресурсов и готовой продукции в необходимых количествах к тому времени, когда звенья логистической системы в них нуждаются, называется _____ (точно в срок)

Типовые расчетные задачи (ПК-4.1, ПК-4.2)

1. По данным учета затрат известно, что стоимость подачи одного заказа составляет 350 руб., годовая потребность в комплектующем изделии – 1400 шт., цена единицы комплектующего изделия – 780 руб., стоимость содержания комплектующего изделия на складе равна 20 % его цены. Определить оптимальный размер заказа.

Ответ: **80 шт.**

2. Расчёт показателей надёжности предприятия как поставщика по SCOR-модели.

Исходными данными для расчёта являются данные об исполнении заказов клиентов за истекший плановый период (таблица). Каждой строке заказа во всех заказах соответствует одно изделие в том или ином количестве. З₁-З₈ - заказы клиентов.

Исходные данные

	З ₁	З ₂	З ₃	З ₄	З ₅	З ₆	З ₇	З ₈
Изделий заказано	2	1	10	3	5	7	4	1
Изделий поставлено	2	1	10	3	5	8	3	1
Поставленное количество соответствует заказанному количеству по поставленным изделиям	2	1	9	3	5	7	3	1
Поставка в срок	да	да	да	да	да	да	нет	нет
Поставка с надлежащей документацией	да	да	да	нет	да	да	нет	да
Поставка с надлежащим качеством изделий	да	да	да	да	нет	да	нет	да
Итого соблюдены все условия метрики «Идеальное исполнение заказа»	да	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Ответ: **надежность поставщика 25%.**

3. Для оценки поставщиков А, Б, В и Г использованы критерии (в скобках указан вес критерия):

- цена (0,5); - качество (0,2); - надежность поставок (0,3)

Оценка поставщиков по результатам работы в разрезе перечисленных критериев (десятибалльная шкала) приведена в таблице.

Критерий	Оценка поставщиков по данному критерию поставщик			
	поставщик А	поставщик Б	поставщик В	Поставщик Г
цена	8	4	9	2
качество	5	8	2	4
надежность поставок	3	4	5	10

Какому поставщику следует отдать предпочтение при продлении договорных отношений.

Ответ: **В**

4. Рассчитать интервал времени между заказами, если потребность в комплектующих за год составляет 2500 т, а оптимальный размер заказа 140 т.

Ответ: **интервал времени между заказами составляет 14 дней.**

5. Рассчитайте оборот склада за месяц работы при следующих условиях: через склад прошло 20 000 т груза, причем 8000 т груза хранилось 5 дней; 5000 т груза хранилось 7 дней, а 7000 т груза хранилось 10 дней.

Ответ: **оборот склада за месяц равен 4.**

Типовые теоретические вопросы для зачета по дисциплине

1. Цель и задачи логистики производственных процессов (ПК-4.1, ПК-4.2)
2. Логистика производства как функциональная область логистической системы. (ПК-4.1, ПК-4.2)
3. Миссия, стратегия и тактика логистики производства (ПК-4.1, ПК-4.2)
4. Взаимосвязь основных и обеспечивающих производственных процессов (ПК-4.1, ПК-4.2)
5. Особенности организации внутрипроизводственной логистической системы (ПК-4.1, ПК-4.2)
6. Зависимость длительности производственного цикла от видов движения предметов труда в процессе производства (ПК-4.1, ПК-4.2)
7. Синхронизация звеньев логистической цепи (ПК-4.1, ПК-4.2)
8. Особенности логистической организации обеспечивающих процессов (ПК-4.1, ПК-4.2)
9. Реализация логистических принципов в интегрированных системах управления (ИСУ) производством MRP-2 (Manufacturing Resource Planning) (ПК-4.1, ПК-4.2)
10. Реализация правил логистики в интегрированной системе управления производством "Lean Production" : особенности, преимущества и недостатки (ПК-4.1, ПК-4.2)
11. Возможности оптимизации и согласования материального, информационного и финансового потоков в системах ERP. (ПК-4.1, ПК-4.2)
12. Конкурентные преимущества ERP (Enterprise Resource Planning) как ИСУ, обеспечивающей управление ресурсосбережением в производственных системах и поддерживающей методологию контроля качества продукции. (ПК-4.1, ПК-4.2)
13. Конкурентные преимущества CSRP (Customer Synchronized Resource Planning) как системы управления полным жизненным циклом каждого изделия от проектирования будущего изделия, с учётом требований заказчика, до гарантийного и сервисного обслуживания своей продукции. (ПК-4.1, ПК-4.2)
14. Система «just-in-time» как философия непрерывного совершенствования производственных процессов (ПК-4.1, ПК-4.2)
15. Система «Канбан» как средство реализации концепции «just-intime». (ПК-4.1, ПК-4.2)
16. Условия реализации концепции «Lean Production». (ПК-4.1, ПК-4.2)
17. Система толкающего типа. Системы MRP, ERP, CSRP. (ПК-4.1, ПК-4.2)
18. Система тянущего типа. Системы JIT. (ПК-4.1, ПК-4.2)
19. Система, ориентированная на «узкие места». Системы OPT. (ПК-4.1, ПК-4.2)
20. Показатели для оценки эффективности функционирования логистической системы предприятия (ПК-4.1, ПК-4.2)
21. Пути снижения затрат в производственной логистике (ПК-4.1, ПК-4.2)
22. Проблемы логистического управления производством на предприятии (ПК-4.1, ПК-4.2)
23. Контроллинг в производственной логистике: понятие, особенности. (ПК-4.1, ПК-4.2)
24. Современные проблемы организации производственной логистики (ПК-4.1, ПК-4.2)
25. Эффективность логистического подхода на производстве (ПК-4.1, ПК-4.2)
26. Системы управления материальными потоками, преимущества и недостатки (ПК-4.1, ПК-4.2)
27. Типы потоков: непрерывный поток, однопредметный поток, пакетный поток, многопредметный поток (ПК-4.1, ПК-4.2)
28. Организация рациональных материальных потоков в непоточном производстве (ПК-4.1, ПК-4.2)
29. Особенности управления материальными потоками в производственных системах различных типов (ПК-4.1, ПК-4.2)
30. Содержание требования непрерывности производственного процесса. Оценка уровня непрерывности производственного процесса. (ПК-4.1, ПК-4.2)

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СОГЛАСОВАНО

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Евдокимова Елена Николаевна, Заведующий

кафедрой ЭМОП

Простая подпись