

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»

Кафедра «Экономика, менеджмент и организация производства»

## **ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

### **Б1.О.12 «ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА»**

Направление подготовки

27.04.06 Организация и управление наукоемкими производствами

Направленность (профиль) подготовки

«Организация и управление производственными системами»

Квалификация выпускника – магистр

Форма обучения – очная

Рязань 2024

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Оценочные материалы – это совокупность учебно-методических материалов (контрольных заданий, описаний форм и процедур), предназначенных для оценки качества освоения обучающимися данной дисциплины как части ОПОП ВО.

Цель – оценить соответствие знаний, умений и уровня приобретенных компетенций обучающихся целям и требованиям основной образовательной программы в ходе проведения промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена. В билет включаются тестовые вопросы и расчетные задачи по темам курса. При необходимости, проводится теоретическая беседа с обучаемым для уточнения оценки. Выполнение заданий на практических занятиях в течение семестра и заданий на самостоятельную работу является обязательным условием для допуска к экзамену.

## 2. ПАСПОРТ ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Контролируемые разделы (темы) дисциплины (результаты по разделам)	Код контролируемой компетенции (или её части)	Наименование оценочного средства
Тема 1. Основы логистики производства	ОПК-8.1	Экзамен
Тема 2. Закупочная производственная логистика и управление производственными запасами	ОПК-8.1, ПК-2.2	Экзамен
Тема 3. Производственная логистика	ОПК-8.1, ПК-2.2	Экзамен
Тема 4. Складская производственная логистика и внутрипроизводственный транспорт	ОПК-8.1, ПК-2.2	Экзамен

## 3. ОПИСАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ И КРИТЕРИЕВ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ

Сформированность компетенции в рамках освоения данной дисциплины оценивается по трехуровневой шкале:

- 1) пороговый уровень является обязательным для всех обучающихся по завершении освоения дисциплины;
- 2) продвинутый уровень характеризуется превышением минимальных характеристик сформированности компетенций по завершении освоения дисциплины;
- 3) эталонный уровень характеризуется максимально возможной выраженностью компетенций и является важным качественным ориентиром для самосовершенствования.

### Уровень освоения компетенций, формируемых дисциплиной:

*а) описание критериев и шкалы оценивания тестирования:*

Шкала оценивания	Критерий
5 баллов (эталонный уровень)	уровень усвоения материала, предусмотренного программой: процент верных ответов на тестовые вопросы от 85 до 100%
4 балла (продвинутый уровень)	уровень усвоения материала, предусмотренного программой: процент верных ответов на тестовые вопросы от 75 до 84%
3 балла (пороговый уровень)	уровень усвоения материала, предусмотренного программой: процент верных ответов на тестовые вопросы от 65 до 74%
0 баллов	уровень усвоения материала, предусмотренного программой: процент верных ответов на тестовые вопросы от 0 до 64%

б) описание критериев и шкалы оценивания теоретического вопроса:

Шкала оценивания	Критерий
5 баллов (эталонный уровень)	выставляется студенту, который дал полный ответ на вопрос, показал глубокие систематизированные знания, смог привести примеры, ответил на дополнительные вопросы преподавателя
3 балла (продвинутый уровень)	выставляется студенту, который дал полный ответ на вопрос, но на некоторые дополнительные вопросы преподавателя ответил только с помощью наводящих вопросов
1 балла (пороговый уровень)	выставляется студенту, который дал неполный ответ на вопрос в билете и смог ответить на дополнительные вопросы только с помощью преподавателя
0 баллов	выставляется студенту, который не смог ответить на вопрос

в) описание критериев и шкалы оценивания решения расчетной задачи:

Шкала оценивания	Критерий
5 баллов (эталонный уровень)	Задача решена верно
3 балла (продвинутый уровень)	Задача решена верно, но имеются технические неточности в расчетах
1 балла (пороговый уровень)	Задача решена верно, с дополнительными наводящими вопросами преподавателя
0 баллов	Задача не решена

На экзамен выносятся 20 тестовых вопросов, 1 теоретический вопрос и задача. Максимально студент может набрать 15 баллов. Итоговый суммарный балл студента, полученный при прохождении промежуточной аттестации, переводится в традиционную форму по системе «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Шкала оценивания	Критерий	
отлично (эталонный уровень)	9 – 15 баллов	Обязательным условием является выполнение всех предусмотренных в течение семестра заданий (на практических работах и при самостоятельной работе)
хорошо (продвинутый уровень)	8 – 10 баллов	
удовлетворительно (пороговый уровень)	4- 5 балла	
неудовлетворительно	0 – 3 баллов	Студент не выполнил всех предусмотренных в течение семестра текущих заданий (на практических работах и при самостоятельной работе)

#### 4. ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ ИЛИ ИНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

##### 4.1. Промежуточная аттестация

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ОПК-8 Способен разрабатывать, формировать и реализовывать эффективные стратегии научно-технического и технологического развития наукоемких производств на основе перспективных методов маркетинга и логистики	ОПК-8.1 Разрабатывает стратегии научно-технического и технологического развития наукоемких производств с использованием перспективных методов маркетинга и логистики

*а) типовые тестовые вопросы:*

1. «Тянущие» системы обеспечивают:
  - а. удовлетворение рыночного спроса**
  - б. пополнение запаса готовой продукции на складе
  - с. ускорение транспортных операций
2. «Толкающие» системы обеспечивают:
  - а. удовлетворение рыночного спроса
  - б. пополнение запаса готовой продукции на складе**
  - с. ускорение транспортных операций
3. В поточном производстве большое значение имеют:
  - а. простои оборудования**
  - б. пролеживание предметов труда
4. В непоточном производстве большое значение имеют:
  - а. простои оборудования
  - б. пролеживание предметов труда**
5. Понятие «толкающая система» применяется:
  - а. в производственной логистике**
  - б. в системе управления запасами**
  - с. в сбытовой логистике**
  - д. в информационной логистике
  - е. в транспортной логистике
6. Понятие «тянущая система» применяется:
  - а. в производственной логистике**
  - б. в системе управления запасами**
  - с. в сбытовой логистике**
  - д. в транспортной логистике
7. Логистическая «тянущая» система характеризуется тем, что:
  - а. централизованная система управления ставит задачу лишь перед конечным звеном производственной технологической цепи**
  - б. производственная программа отдающего технологического звена определяется размером заказа последующего звена**
  - с. предметы труда, поступающие на производственных участках, не заказываются непосредственно этим участком у предыдущего технологического звена
  - д. материальный поток поступает в каждый последующий участок по команде управляющей системы
8. Логистическая «толкающая» система характеризуется тем, что:
  - а. централизованная система управления ставит задачу лишь перед конечным звеном производственной технологической цепи
  - б. производственная программа отдающего технологического звена определяется размером заказа последующего звена
  - с. предметы труда, поступающие на производственных участках, не заказываются непосредственно этим участком у предыдущего технологического звена**
  - д. материальный поток поступает в каждый последующий участок по команде**
9. Функции производственной логистики состоят в:
  - а. координации действий участников логистического процесса, организации материального потоков производстве, планировании материального потока, контроле процесса товародвижения**
  - б. определении потребности потребителя, организации материального потока в производстве, контроле за процессом товародвижения
  - с. выборе поставщиков, организации материального потока в производстве, контроле за сроками поставок
10. Организационная структура логистического менеджмента «ЛС» — это:
  - а. организационная структура систем управления
  - б. теория управления производством
  - с. качественно определенный, относительно устойчивый порядок функциональных связей между звеньями системы**

11. На стадии производства основные цели логистики состоят в:
- минимизации затрат на производство**
  - повышение уровня запасов готовой продукции
  - закупке сырья по минимальным ценам
  - минимизация технологических маршрутов**
  - минимизация простоев оборудования**
  - минимизация пролеживания предметов труда**
12. К производственной логистике не относится:
- организация материального потока в производстве
  - регулирование хода работ в пространстве
  - выбор поставщика**
  - регулирование хода работ во времени
13. Производственная логистика рассматривает процессы, происходящие в сфере:
- материального производства**
  - нематериального производства
  - общественного производства
  - информационного производства
14. Сущность главной цели производственной логистики – это:
- обеспечение своевременной поставки продукции в соответствии с договорами**
  - обеспечение комплексно поставки продукции в соответствии с договорами**
  - минимизация затрат на хранение
15. MRP – это система:
- «толкающая»**
  - «тянущая»
  - «выталкивающая»**
  - «вытягивающая»
16. Канбан – это система:
- «толкающая»
  - «тянущая»**
  - «выталкивающая»
  - «вытягивающая»**

**- типовые тестовые вопросы открытого типа**

1. Объектом изучения производственной логистики являются \_\_\_\_\_ (**промышленные предприятия**)
2. Методов анализа логистических бизнес-процессов основанный на правиле Парето называется \_\_\_\_\_ (**ABC – анализ**)
3. Правило Парето также называется правилом \_\_\_\_\_ (**20/80**)
4. Система организации производства, в которой детали и полуфабрикаты подаются на последующую технологическую операцию с предыдущей по мере необходимости, называется \_\_\_\_\_ (**тянущей**)
5. Систему организации производства, в которой предметы труда, поступающие на производственный участок, непосредственно этим участком у предыдущего технологического звена не заказываются, называют \_\_\_\_\_ (**толкающей**)
6. В системе «KANBAN» централизованное регулирование внутрипроизводственного логистического процесса: • ограничено
7. Логистические системы, рассматриваемые производственной логистикой, носят название \_\_\_\_\_ логистических систем (**внутрипроизводственных**)
8. Концепция, основанная на синхронизации процессов доставки материальных ресурсов и готовой продукции в необходимых количествах к тому времени, когда звенья логистической системы в них нуждаются, называется \_\_\_\_\_ (**точно в срок**)

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-2 Способен разрабатывать продуктовую стратегию и стратегию технологической модернизации производственных систем, анализировать и оценивать инвестиционные проекты	ПК-2.2 Разрабатывает, анализирует и оценивает проекты и программы реализации продуктовой и технологической стратегий

*а) типовые тестовые вопросы:*

1. Логистическая концепция организации производства включает:
  - a. **отказ от избыточных запасов**
  - b. **отказ от изготовления деталей на которых нет заказа**
  - c. изготовление продукции большими партиями
  - d. никогда не останавливать основное оборудование
  - e. **устранение простоев оборудования**
2. Объектом изучения производственной логистики является:
  - a. **внутри производственные логистические системы**
  - b. требования к качеству продукции
  - c. программа регулирования сбыта на рынке
  - d. **внутрипроизводственные связи**
3. Что в логистике является объектом исследования?
  - a. процессы, выполняемые торговлей
  - b. **материальные и соответствующие им информационные потоки**
  - c. рынки и конъюнктура конкретных товаров и услуг
4. Материальные потоки можно оценивать с помощью следующих единиц измерения:
  - a. руб.
  - b. [Уравнение]
  - c. Штук
  - d. **тонн/год**
5. Какая из перечисленных групп обладает следующими характеристиками: самая дорогостоящая, хорошо прогнозируемая, достаточно стабильное потребление?
  - a. **AУ**
  - b. СУ
  - c. ВZ
  - d. AZ
6. Какой из перечисленных ниже статистических коэффициентов используется при XYZ — анализе?
  - a. коэффициент корреляции
  - b. **коэффициент вариации**
  - c. коэффициент регрессии
  - d. коэффициент динамики
7. Способы упорядочивания деталей в производстве:
  - a. **стандартизация межцеховых и внутрицеховых технологических маршрутов**
  - b. **проектирование типовой схемы движения предметов труда в производстве**
  - c. минимизация запасов готовой продукции
8. Суть правила 80/20 для изделий группы С
  - a. требуют строгого контроля и учета
  - b. требуют обычного контроля и налаженного учета, и постоянного внимания
  - c. **требуют обычного контроля путем периодической проверки уровней запаса**
  - d. не требуют никакого контроля
9. Суть правила 80/20 для изделий группы В
  - a. требуют строгого контроля и учета
  - b. **требуют обычного контроля и налаженного учета, и постоянного внимания**
  - c. требуют обычного контроля путем периодической проверки уровней запаса
  - d. не требуют никакого контроля
10. Причинами, ведущими к снижению затрат, связанных с производственным процессом, являются:

- a. оптимизация заказов
- b. сокращение численности рабочих
- c. снижение травматизма
- d. посещение выставок, ярмарок

**- типовые тестовые вопросы открытого типа**

1. Товары относятся к понятию «производственный запас» находятся на \_\_\_\_\_ (складах сырья промышленных предприятий).

2. Согласно правилу 80/20 какая группа требуют строгого контроля и учета \_\_\_\_\_ (А)

3. Правило золотого сечения применяется в \_\_\_\_\_ логистике (производственной)

4. Метод, определяющий величину нормы запасов, базирующийся на существующем методе данного предприятия (удачном или неудачном), — это метод \_\_\_\_\_ (опытно-статистический)

5. Метод, определяющий величину нормы запасов, позволяющий использовать знания и опыт специалистов, являющихся специалистами в различных областях, — это метод \_\_\_\_\_ (экспертных оценок)

6. Методы, основывающиеся на анализе и калькуляции отдельных элементов запасов материальных ресурсов на базе экономических зависимостей между ними, ходом поставок и ходом \_\_\_\_\_ производственно-сбытовой \_\_\_\_\_ деятельности, — это методы \_\_\_\_\_ (эконометрические)

7. Неравномерность возникновения производственных заказов — это: • дефицит

8. Область логистики, охватывающая процессы движения материалопотоков внутри предприятия, — это \_\_\_\_\_ логистика (производственная)

9. Оптимизируют управление материальными потоками в пределах технологического цикла производства продукции системы \_\_\_\_\_ (внутрипроизводственные логистические)

10. Расчетное минимальное количество материальных ресурсов, которое должно находиться в рамках системы организации производства для бесперебойного обеспечения производственно-хозяйственной деятельности предприятия, называют \_\_\_\_\_ (нормой запасов)

**Типовые расчетные задачи (ОПК-8.1, ПК-2.2)**

1. По данным учета затрат известно, что стоимость подачи одного заказа составляет 350 руб., годовая потребность в комплектующем изделии – 1400 шт., цена единицы комплектующего изделия – 780 руб., стоимость содержания комплектующего изделия на складе равна 20 % его цены. Определить оптимальный размер заказа. Ответ: **80 шт.**

2. Расчёт показателей надёжности предприятия как поставщика по SCOR-модели.

Исходными данными для расчёта являются данные об исполнении заказов клиентов за истекший плановый период (таблица). Каждой строке заказа во всех заказах соответствует одно изделие в том или ином количестве. З<sub>1</sub>-З<sub>8</sub> - заказы клиентов.

Исходные данные

	З <sub>1</sub>	З <sub>2</sub>	З <sub>3</sub>	З <sub>4</sub>	З <sub>5</sub>	З <sub>6</sub>	З <sub>7</sub>	З <sub>8</sub>
Изделий заказано	2	1	10	3	5	7	4	1
Изделий поставлено	2	1	10	3	5	8	3	1
Поставленное количество соответствует заказанному количеству по поставленным изделиям	2	1	9	3	5	7	3	1
Поставка в срок	да	да	да	да	да	да	нет	нет
Поставка с надлежащей документацией	да	да	да	нет	да	да	нет	да
Поставка с надлежащим качеством изделий	да	да	да	да	нет	да	нет	да
Итого соблюдены все условия метрики «Идеальное исполнение заказа»	да	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Ответ: **надежность поставщика 25%.**

3. Рассчитать интервал времени между заказами, если потребность в комплектующих за год составляет 2500 т, а оптимальный размер заказа 140 т.

Ответ: **интервал времени между заказами составляет 14 дней.**

4. Рассчитайте оборот склада за месяц работы при следующих условиях: через склад

прошло 20 000 т груза, причем 8000 т груза хранилось 5 дней; 5000 т груза хранилось 7 дней, а 7000 т груза хранилось 10 дней.

Ответ: **оборот склада за месяц равен 4.**

5. Для оценки поставщиков А, Б, В и Г использованы критерии (в скобках указан вес критерия):

- цена (0,5);
- качество (0,2);
- надежность поставок (0,3)

Оценка поставщиков по результатам работы в разрезе перечисленных критериев (десятибалльная шкала) приведена в таблице.

Критерий	Оценка поставщиков по данному критерию поставщик			
	поставщик А	поставщик Б	поставщик В	Поставщик Г
цена	8	4	9	2
качество	5	8	2	4
надежность поставок	3	4	5	10

Какому поставщику следует отдать предпочтение при продлении договорных отношений.

Ответ: **В**

### Типовые теоретические вопросы для зачета по дисциплине

1. Цель и задачи логистики производственных процессов (ОПК-8.1, ПК-2.2)
2. Логистика производства как функциональная область логистической системы. (ОПК-8.1, ПК-2.2)
3. Миссия, стратегия и тактика логистики производства (ОПК-8.1, ПК-2.2)
4. Взаимосвязь основных и обеспечивающих производственных процессов (ОПК-8.1, ПК-2.2)
5. Особенности организации внутрипроизводственной логистической системы (ОПК-8.1, ПК-2.2)
6. Зависимость длительности производственного цикла от видов движения предметов труда в процессе производства (ОПК-8.1, ПК-2.2)
7. Синхронизация звеньев логистической цепи (ОПК-8.1, ПК-2.2)
8. Особенности логистической организации обеспечивающих процессов (ОПК-8.1, ПК-2.2)
9. Реализация логистических принципов в интегрированных системах управления (ИСУ) производством MRP-2 (Manufacturing Resource Planning) (ОПК-8.1, ПК-2.2)
10. Реализация правил логистики в интегрированной системе управления производством "Lean Production": особенности, преимущества и недостатки (ОПК-8.1, ПК-2.2)
11. Возможности оптимизации и согласования материального, информационного и финансового потоков в системах ERP. (ОПК-8.1, ПК-2.2)
12. Конкурентные преимущества ERP (Enterprise Resource Planning) как ИСУ, обеспечивающей управление ресурсосбережением в производственных системах и поддерживающей методологию контроля качества продукции. (ОПК-8.1, ПК-2.2)
13. Конкурентные преимущества CSRP (Customer Synchronized Resource Planning) как системы управления полным жизненным циклом каждого изделия от проектирования будущего изделия, с учётом требований заказчика, до гарантийного и сервисного обслуживания своей продукции. (ОПК-8.1, ПК-2.2)
14. Система «just-in-time» как философия непрерывного совершенствования производственных процессов (ОПК-8.1, ПК-2.2)
15. Система «Канбан» как средство реализации концепции «just-intime». (ОПК-8.1, ПК-2.2)
16. Условия реализации концепции «Lean Production». (ОПК-8.1, ПК-2.2)
17. Система толкающего типа. Системы MRP, ERP, CSRP. (ОПК-8.1, ПК-2.2)
18. Система тянущего типа. Системы JIT. (ОПК-8.1, ПК-2.2)
19. Система, ориентированная на «узкие места». Системы OPT. (ОПК-8.1, ПК-2.2)
20. Показатели для оценки эффективности функционирования логистической системы предприятия (ОПК-8.1, ПК-2.2)
21. Пути снижения затрат в производственной логистике (ОПК-8.1, ПК-2.2)
22. Проблемы логистического управления производства на предприятии (ОПК-8.1, ПК-2.2)
23. Контроллинг в производственной логистике: понятие, особенности. (ОПК-8.1, ПК-2.2)

24. Современные проблемы организации производственной логистики (ОПК-8.1, ПК-2.2)
25. Эффективность логистического подхода на производстве (ОПК-8.1, ПК-2.2)
26. Системы управления материальными потоками, преимущества и недостатки (ОПК-8.1, ПК-2.2)
27. Типы потоков: непрерывный поток, однопредметный поток, пакетный поток, многопредметный поток (ОПК-8.1, ПК-2.2)
28. Организация рациональных материальных потоков в непоточном производстве (ОПК-8.1, ПК-2.2)
29. Особенности управления материальными потоками в производственных системах различных типов (ОПК-8.1, ПК-2.2)
30. Содержание требования непрерывности производственного процесса. Оценка уровня непрерывности производственного процесса. (ОПК-8.1, ПК-2.2)

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СОГЛАСОВАНО

**ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ**, Евдокимова Елена Николаевна, Заведующий  
кафедрой ЭМОП

Простая подпись