ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА СРЕДСТВ АВТОМАТИКИ И ЭЛЕКТРОНИКИ»

Фонд оценочных средств - это совокупность учебно-методических материалов (контрольных заданий, описаний форм и процедур), предназначенных для оценки качества освоения обучающимися данной дисциплины как части основной образовательной программы.

Цель - оценить соответствие знаний, умений и уровня приобретенных компетенций, обучающихся целям и требованиям основной образовательной программы в ходе проведения текущего контроля и промежуточной аттестации.

Основная задача - обеспечить оценку уровня сформированности общекультурных и профессиональных компетенций, приобретаемых обучающимися в соответствии с этими требованиями.

Контроль знаний обучающихся проводится в форме текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль успеваемости проводится с целью определения степени усвоения учебного материала, своевременного выявления и устранения недостатков в подготовке обучающихся и принятия необходимых мер по совершенствованию методики преподавания учебной дисциплины (модуля), организации работы обучающихся в ходе учебных занятий и оказания им индивидуальной помощи.

К контролю текущей успеваемости относятся проверка знаний, умений и навыков обучающихся на: на занятиях; по результатам выполнения контрольной работы; по результатам выполнения обучающимися индивидуальных заданий; по результатам проверки качества конспектов лекций и иных материалов. При оценивании (определении) результатов освоения дисциплины применяется традиционная система (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно).

В случае, если студент не выполнил лабораторные работы, курсовой проект (работу), расчетные задания или контрольные работы, предусмотренные учебным графиком, выставляется оценка неудовлетворительно.

В качестве оценочных средств на протяжении семестра используется компьютерное тестирование.

ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Контрольные разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции или ее части	Наименование оценочных средств
I-модуль. Основные принципы и понятия построения технологического процесса и основы электронной технологии		
Тема 1. Особенности технологических процессов при создании электронных приборов	ПК-4.1-В ПК-4.1-3 ПК-4.1-У	зачет
Тема 2. Технологический процесс при изготовлении деталей для электронных приборов	ПК-4.1-В ПК-4.1-3 ПК-4.1-У	зачет
Тема 3. Технологический процесс при сборке электронных приборов	ПК-4.1-В ПК-4.1-3 ПК-4.1-У	зачет
Тема 4. Основные принципы и методы электронно-лучевой технологии	ПК-4.1-В ПК-4.1-3 ПК-4.1-У	зачет
Тема 5. Электронно-лучевая технология	ПК-4.1-В ПК-4.1-3 ПК-4.1-У	зачет,

II-модуль. Основы технологических процессов с использованием ионной технологии		
Тема 6. Физические процессы взаимодействия ионных потоков с твердым телом	ПК-4.1-В ПК-4.1-3 ПК-4.1-У	Экзамен
Тема 7. Ионно-лучевое легирование материалов	ПК-4.1-В ПК-4.1-3 ПК-4.1-У	Экзамен

ВОПРОСЫ, ВЫНОСИМЫЕ НА ЭКЗАМЕН

- 1. Основные этапы производства и технологического процесса при изготовлении устройств автоматики и электроники.
- 2. Понятия о производственном и технологическом процессе, условия их осуществления.
- 3. Стандартизация. Единая система конструктивной и технологической документации.
- 4. Типовой технологический процесс производства изделий электроники.
- 5. Технологический процесс производства и обработки деталей автоматики и электроники.
- 6. Основные методы обработки и требования, предъявляемые к ним в соответствии с конструктивными нормами и документацией.
- 7. Методы и технологические приемы, применяемые при сборке отдельных узлов и приборов в целом.
- 8. Методы и критерии оценки качества поверхности деталей. Понятие о допусках, посадках и т. л.
- 9. Моделирование технологических процессов с использованием методов корреляции и планирования.
- 10. Технологические процессы изготовления деталей из порошковых материалов и пластических масс.
- 11. Технология обработки материалов на основе электрохимических методов.
- 12. Технология сборочных процессов при производстве электронных приборов.
- 13. Технология изготовления электронных средств.
- 14. Технологические процессы для получения заданных структур: нанесение покрытий, пленок, обработка поверхности. Основные методы и приемы.
- 15. Основные понятия электронной технологии. Классификация электронно-технологических процессов.
- 16. Электротехнологические процессы при тепловом воздействии электрического тока.
- 17. Электротехнологические процессы при электрохимическом воздействии тока.
- 18. Электротехнологические процессы при электрокинетическом воздействии тока.
- 19. Электротехнологические процессы при электромеханическом воздействии тока.
- 20. Области применения электротехнологии: подготовка, нанесение покрытий, эпитаксия, легирование.
- 21. Основные виды эпитаксии: газофазная, установки для ее получения, схемы и состав.
- 22. Жидкофазная эпитаксия. Технология ее осуществления. Схема техпроцесса.
- 23. Молекулярно-лучевая эпитаксия. Установки для ее получения.
- 24. Получение пленок вакуумным осаждением. Методы получения молекулярных потоков.
- 25. Термодинамический расчет процессов испарения. Основные положения.
- 26. Конструкции испарителей. Их типы и особенности.
- 27. Параметры получаемых пленок при различных типах испарителей.
- 28. Физические процессы в технологическом процессе нанесения пленок на подложки.
- 29. Механизм образования зародышей и основные параметры данного процесса.
- 30. Устройства и схемы электронно-лучевых технологий и установок.
- 31. Устройства и схемы электронно-лучевой литографии. Основные параметры.

ВОПРОСЫ, ВЫНОСИМЫЕ НА ЗАЧЕТ

- 1. Понятие ионной технологии. Ее роль и применение на современном уровне при производстве изделий электроники.
- 2. Физические процессы при взаимодействии потоков ионов с поверхностью материалов.
- 3. Оценка процессов торможения ионов в твердом теле. Виды торможений.

- 4. Ионное катодное распыление. Основные характеристики и параметры.
- 5. Факторы определяющие параметры ионного распыления.
- 6. Ионное распыление основа технологического процесса получения тонких пленочных структур.
- 7. Ионно-лучевое распыление. Основные схемы ионно-лучевых установок.
- 8. Ионное травление микроструктур. Виды и технологические методы данного процесса.
- 9. Методы и схемы (технологические) ионно-лучевого легирования.
- 10. Технологический процесс и установки ионно-лучевого легирования.
- 11. Ограничения в техпроцессах получения пленок и структур, связанные с движением ионов в скрещенных электрических и магнитных полях.
- 12. Основы лазерной (фотонной) технологий.

По итогам курса обучающиеся сдают экзамен. Форма проведения очная — устный ответ, по утвержденным экзаменационным билетам, сформулированным с учетом содержания учебной дисциплины. В экзаменационный билет включается два теоретических вопроса по темам курса и одна практическая задача.

ТИПОВЫЕ ЗАДАНИЯ ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ

Чтение и анализ научной литературы по темам и проблемам курса.

Конспектирование, аннотирование научных публикаций.

Рецензирование учебных пособий, монографий, научных статей, авторефератов.

Анализ нормативных документов и научных отчетов.

Реферирование научных источников.

Сравнительный анализ научных публикаций, авторефератов и др.

Проектирование методов исследования и исследовательских методик и др.

Подготовка выступлений для коллективной дискуссии.

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ (РЕЗУЛЬТАТОВ)

- 1. Уровень усвоения материала, предусмотренного программой.
- 2. Умение анализировать материал, устанавливать причинно-следственные связи.
- 3. Ответы на вопросы: полнота, аргументированность, убежденность, умение.
- 4. Качество ответа (его общая композиция, логичность, убежденность, общая эрудиция).
- 5. Использование дополнительной литературы при подготовке ответов.

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор" —

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО **ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ,** Круглов Сергей Александрович, Заведующий кафедрой ПЭЛ

01.09.25 19:44 (MSK)

Простая подпись